



OPERATING MANUAL

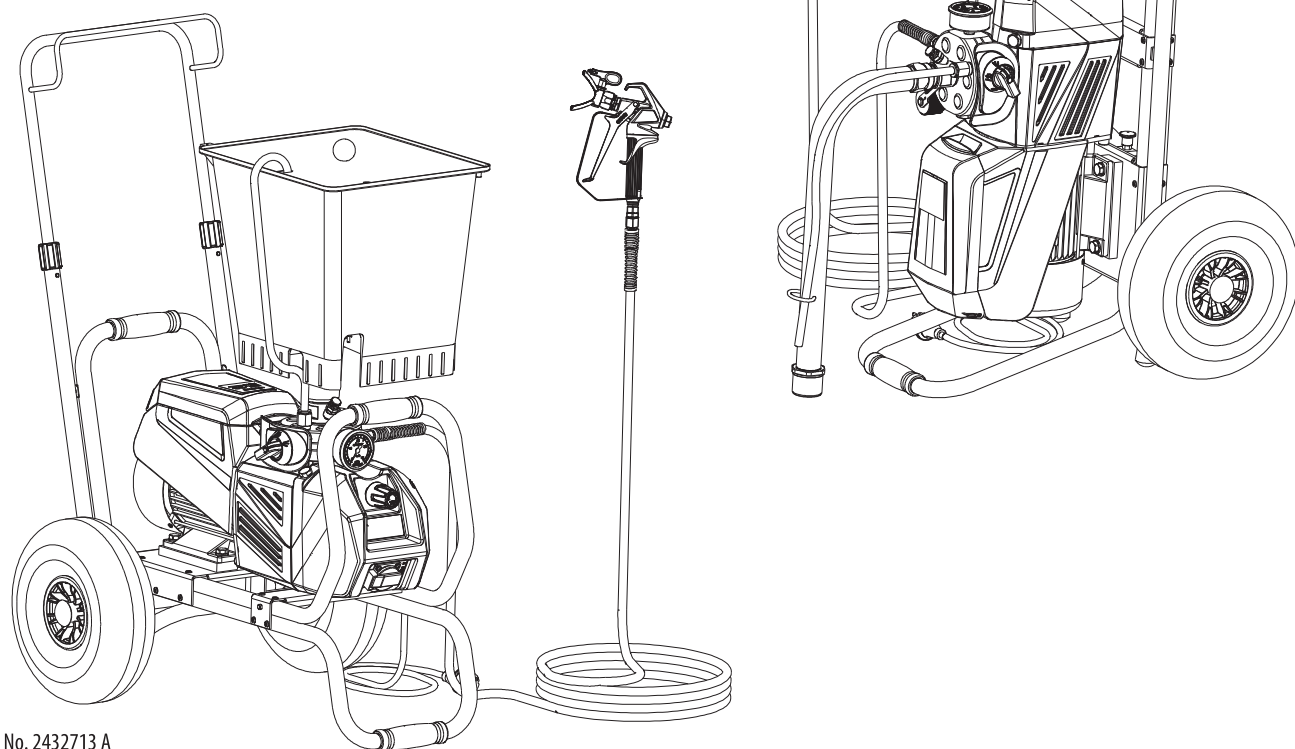
ELITE 4300

- DE -	ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG	2
- EN -	OPERATING MANUAL	28
- FR -	MODE D'EMPLOI	54
- IT -	ISTRUZIONI PER L'USO	81

AIRLESS HOCHDRUCK-SPRITZGERÄT
AIRLESS, HIGH-PRESSURE SPRAYING
UNIT

GROUPE DE PROJECTION À HAUTE
PRESSION


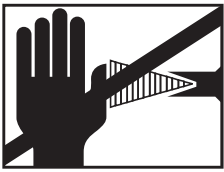
AIRLESS EQUIPO DE ALTA PRESIÓN PARA
PULVERIZAR



Traduction du mode d'emploi original

Avertissement!

Attention, danger de blessure par injection!**Les groupes Airless produisent des pressions de pulvérisation extrêmement élevées.**

	  <p>Danger</p>
<p>①</p>	<p>Ne jamais amener les doigts, les mains ou d'autres parties du corps en contact avec le jet de pulvérisation!</p> <p>Ne jamais diriger le pistolet de pulvérisation vers soi, d'autres personnes ou des animaux.</p> <p>Ne jamais utiliser le pistolet de pulvérisation sans protection contre les contacts accidentels avec le jet de pulvérisation.</p> <p>Ne traitez jamais une blessure par pulvérisation comme une coupure sans importance. En cas de blessures à la peau occasionnées par le produit de revêtement ou le solvant, consulter immédiatement un médecin afin d'obtenir un traitement rapide et correct. Informez le médecin du produit de revêtement ou du solvant utilisé.</p>
<p>②</p>	<p>Avant toute mise en service, les points suivants doivent être respectés conformément au mode d'emploi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Les appareils défectueux ne peuvent pas être utilisés. 2. Verrouiller le pistolet de pulvérisation Titan avec le levier de protection sur la gâchette. 3. Vérifier la mise à la terre. 4. Vérifier la pression de service admissible du tuyau flexible haute pression et du pistolet de pulvérisation. 5. Contrôler l'étanchéité de toutes les pièces de raccordement.
<p>③</p>	<p>Respecter sans faute les instructions relatives au nettoyage et à l'entretien réguliers de l'appareil.</p> <p>Avant toute intervention sur le matériel et pendant chaque interruption de travail, observer les règles suivantes:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Evacuer la pression du pistolet de pulvérisation et du tuyau flexible haute pression. 2. Verrouiller le pistolet de pulvérisation Titan avec le levier de protection sur la gâchette. 3. Arrêter l'appareil.

Veillez à la sécurité!

Table des matières

1	PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PULVÉRISATION AIRLESS	56	4.4	Raccordement au réseau électrique	63
1.1	Point d'éclair	56	4.5	Prise électrique sur le groupe	64
1.2	Protection contre les risques d'explosion	56	4.6	Élimination de l'agent de conservation lors de la première mise en service	64
1.3	Danger d'explosion et d'incendie par sources d'inflammation lors de la pulvérisation	56	4.7	Dégazer l'appareil (système hydraulique) si on n'entend pas le bruit de la vanne d'aspiration	64
1.4	Danger de blessure par le jet de pulvérisation	56	4.8	Mise en service de l'appareil avec le produit de revêtement	64
1.5	Verrouiller le pistolet de pulvérisation contre l'actionnement intempestif	56	5	TECHNIQUE DE PULVÉRISATION	65
1.6	Force de recul du pistolet de pulvérisation	56	6	MANIPULATION DU TUYAU FLEXIBLE HAUTE PRESSION	65
1.7	Protection respiratoire contre les vapeurs de solvant	56	7	INTERRUPTION DE TRAVAIL	65
1.8	Éviter les maladies professionnelles	56	8	NETTOYAGE DE L'APPAREIL	66
1.9	Pression de service maximale	56	8.1	Nettoyage extérieur de l'appareil	67
1.10	Tuyau flexible haute pression	57	8.2	Filtre d'aspiration	67
1.11	Accumulation de charges électrostatiques (production d'étincelles ou de flammes)	57	8.3	Filtre haute pression (accessoire)	67
1.12	Utilisation du matériel sur chantier et en atelier	57	8.4	Nettoyage du pistolet de pulvérisation Airless	68
1.13	Charge de la prise sur le matériel	57	9	MAINTENANCE	68
1.14	Ventilation pendant le travail dans un local fermé	57	9.1	Maintenance générale	68
1.15	Dispositifs d'aspiration	57	9.2	Tuyau flexible haute pression	68
1.16	Mise à la terre de l'objet à peindre	57	10	RÉPARATIONS SUR L'APPAREIL	69
1.17	Nettoyage de l'appareil avec un solvant	57	10.1	Poussoir de la vanne d'aspiration	69
1.18	Nettoyage de l'appareil	57	10.2	Vanne d'aspiration	69
1.19	Travaux et réparations sur l'équipement électrique	57	10.3	Clapet de refoulement	70
1.20	Travaux sur des composants électriques	57	10.4	Vanne de réglage de pression	70
1.21	Utilisation sur un terrain incliné	58	10.5	Pièces d'usure typiques	70
2	VUE D'ENSEMBLE DE L'UTILISATION	58	10.6	Aide en cas de pannes	71
2.1	Domaines d'utilisation	58	11	PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES	72
2.2	Produit de revêtement	58	11.1	Accessoires pour Elite 4300	72
2.2.1	Produits de revêtement avec additifs à arêtes vives	58	11.2	Liste de pièces de rechange de Elite 4300	74
2.2.2	Produits à deux composants	58	11.3	Liste de pièces de rechange filtre haute pression (accessoires)	76
2.2.3	Filtration	59	11.4	Liste de pièces de rechange du chariot	76
3	DESCRIPTION DE L'APPAREIL	59	11.5	Liste de pièces de rechange du système d'aspiration	77
3.1	Procédé Airless	59	11.6	Liste de pièces de rechange du récipient supérieur (5 litres)	78
3.2	Fonctionnement de l'appareil	59	11.7	Liste de pièces de rechange du récipient supérieur (20 litres)	78
3.3	Illustrations du matériel	60	Contrôle de l'appareil	79	
3.4	Transport	60	Indication importante de responsabilité de produit	79	
3.5	Transformation du chariot	61	Indication de mise au rebut	79	
3.6	Boîte à outils	62	Déclaration de garantie	79	
3.7	Caractéristiques techniques	62	Déclaration de conformité CE	79	
4	MISE EN SERVICE	63	Réseau de service après-vente en Europe	108	
4.1	Appareil avec système d'aspiration	63			
4.2	Appareil avec récipient supérieur	63			
4.3	Tuyau flexible haute pression et pistolet de pulvérisation	63			

PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ


1 PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PULVÉRISATION AIRLESS

Les prescriptions de sécurité applicables sur le plan local doivent être respectées. Les exigences de sécurité pour la pulvérisation Airless sont définies entre autres dans.


a) Norme européenne „Equipements d'atomisation et de pulvérisation pour produits de revêtement – Exigences de sécurité“ (EN 1953).

Les prescriptions de sécurité suivantes sont à respecter pour une manipulation sûre des appareils de pulvérisation à haute pression Airless.


1.1 POINT D'ÉCLAIR

 Danger	<p>Ne pulvériser que des produits de revêtement ayant un point d'éclair supérieur ou égal à 21 °C.</p> <p>Le point d'éclair est la température la plus basse à laquelle le produit de revêtement dégage des vapeurs. Ces vapeurs suffisent pour former un mélange inflammable avec l'air se trouvant au-dessus du produit de revêtement.</p>
---	--


1.2 PROTECTION CONTRE LES RISQUES D'EXPLOSION

 Danger	<p>Ne pas utiliser l'appareil dans des locaux tombant sous le règlement de protection contre les risques d'explosion. L'appareil n'est pas d'exécution antidéflagrante. N'utilisez jamais l'appareil dans des zones à atmosphères explosibles (zone 0,1 et 2). Les zones à atmosphères explosibles sont notamment les entrepôts de peintures et de solvants, ainsi que l'environnement immédiat de l'objet à traiter. Placez toujours l'appareil à une distance minimale de 3 m de l'objet à traiter.</p>
---	---

1.3 DANGER D'EXPLOSION ET D'INCENDIE PAR SOURCES D'INFLAMMATION LORS DE LA PULVÉRISATION

 Danger	<p>Lors de la pulvérisation, il ne peut pas y avoir de sources d'allumage présentes à proximité, p. ex. flamme nue, cigarettes, cigares ou pipe allumés, étincelles, fils incandescents, surfaces chaudes, etc.</p>
---	---

1.4 DANGER DE BLESSURE PAR LE JET DE PULVÉRISATION

 Danger	<p>Attention, danger de blessure par injection! Ne jamais diriger le pistolet de pulvérisation vers soi, d'autres personnes ou des animaux.</p>
---	---



Ne jamais utiliser le pistolet de pulvérisation sans protection contre les contacts accidentels avec le jet de pulvérisation.


Le jet de pulvérisation ne peut pas entrer en contact avec une partie du corps.

Les pressions très élevées occasionnées par l'emploi des pistolets de pulvérisation Airless peuvent causer des blessures très graves. En cas de contact avec le jet de pulvérisation, le produit de revêtement peut être injecté dans la peau. Ne traitez jamais une blessure par pulvérisation comme une coupure sans importance. En cas de blessures à la peau occasionnées par le produit de revêtement ou le solvant, consulter immédiatement un médecin afin d'obtenir un traitement rapide et correct. Informez le médecin du produit de revêtement ou du solvant utilisé.

1.5 VERROUILLER LE PISTOLET DE PULVÉRISATION CONTRE L'ACTIONNEMENT INTEMPESTIF

Toujours verrouiller le pistolet de pulvérisation lors du montage ou démontage de la buse et pendant les interruptions de travail.

1.6 FORCE DE RECU DU PISTOLET DE PULVÉRISATION

 Danger	<p>Une pression de pulvérisation élevée occasionne une force de recul atteignant 15 N lorsque la gâchette est actionnée.</p> <p>Si vous n'est pas préparé, votre main peut être repoussée ou vous risquez de perdre l'équilibre. Ceci peut être cause de blessures.</p>
--	---

1.7 PROTECTION RESPIRATOIRE CONTRE LES VAPEURS DE SOLVANT

Pendant le travail de pulvérisation, porter une protection respiratoire. Un masque de protection respiratoire doit être mis à disposition de l'utilisateur.

1.8 EVITER LES MALADIES PROFESSIONNELLES


Pour protéger la peau, il est nécessaire de porter des vêtements de protection, des gants et d'utiliser éventuellement une crème de protection de la peau.

Observer les prescriptions des fabricants au sujet des produits de revêtement, de nettoyage et des solvants pendant la préparation, la mise en oeuvre et le nettoyage du matériel.


1.9 PRESSION DE SERVICE MAXIMALE

La pression de service maximale admissible pour le pistolet de pulvérisation et ses accessoires ainsi que pour le tuyau flexible haute pression ne doit pas être inférieure à la pression de service maximale de 25 MPa (250 bars) indiquée sur l'appareil.


1.10 TUYAU FLEXIBLE HAUTE PRESSION

 Danger	<p>Attention, danger de blessure par injection! Des fuites peuvent survenir sur le flexible à haute pression à cause de l'usure, des plis et d'une utilisation non conforme à la destination. Du liquide peut être injecté dans la peau par la fuite.</p>
--	---

- Examiner soigneusement le flexible à haute pression avant chaque utilisation.
- Remplacer immédiatement un tuyau flexible haute pression endommagé.
- Ne jamais essayer de réparer un tuyau flexible haute pression endommagé!
- Éviter de le plier ou courber de manière trop prononcée, rayon de courbure minimum d'env. 20 cm.
- Protéger le flexible **contre le passage de véhicules** et éviter le frottement sur des arêtes vives.
- Ne jamais tirer sur le flexible à haute pression pour déplacer l'appareil.
- Ne pas tordre le flexible à haute pression.
- Ne pas placer le flexible à haute pression dans du solvant. Essuyer l'extérieur uniquement avec un chiffon imprégné.
- Poser le flexible à haute pression de façon à éviter les risques de trébuchement.

	<p>Pour des raisons de fonctionnement, de sécurité et de durée de vie, utiliser exclusivement des tuyaux flexibles à haute pression d'origine de Titan.</p>
---	---

1.11 ACCUMULATION DE CHARGES ÉLECTROSTATIQUES (PRODUCTION D'ÉTINCELLES OU DE FLAMMES)

 Danger	<p>Du fait de la vitesse de circulation du produit de revêtement lors de la pulvérisation, il peut se produire des accumulations de charges électrostatiques dans l'appareil dans certaines circonstances. Celles-ci peuvent donner lieu à la formation d'étincelles ou de flammes en cas de décharge. Pour cette raison, le matériel doit toujours être mis à la terre par son équipement électrique. Le raccordement doit être effectué via une prise de courant de sécurité correctement mise à la terre.</p>
--	--

Une charge électrostatique éventuelle du pistolet de pulvérisation et du tuyau flexible haute pression est évacuée par ce dernier. Pour cette raison, la résistance électrique entre les raccords du tuyau flexible haute pression doit être égale ou inférieure à 1 mégohm.

1.12 UTILISATION DU MATÉRIEL SUR CHANTIER ET EN ATELIER

Le branchement sur le réseau électrique peut uniquement se faire via un point d'alimentation spécial, par exemple via un dispositif de protection contre les courants de court-circuit avec INF ≤ 30 mA. Un disjoncteur de puissance en amont (fusible) avec 16 A (caractéristique B ou C) est nécessaire.

1.13 CHARGE DE LA PRISE SUR LE MATÉRIEL

La charge de cette prise ne doit pas dépasser 1200 Watt. Dérouler complètement un enrouleur de câble branché.

1.14 VENTILATION PENDANT LE TRAVAIL DANS UN LOCAL FERMÉ

Assurer une ventilation suffisante pour l'évacuation des vapeurs de solvant.


1.15 DISPOSITIFS D'ASPIRATION

Ceux-ci sont à prévoir par l'utilisateur en fonction des prescriptions locales.


1.16 MISE À LA TERRE DE L'OBJET À PEINDRE

L'objet à peindre doit être mis à la terre (les murs de bâtiment sont en général mis à la terre de manière naturelle).

1.17 NETTOYAGE DE L'APPAREIL AVEC UN SOLVANT

 Danger	<p>Lors du nettoyage du matériel avec un solvant, ne jamais projeter ou pomper dans un récipient n'ayant qu'une seule petite ouverture (bonde). Danger de formation d'un mélange gaz/air explosif. Le récipient doit être mis à la terre. N'utiliser qu'un récipient en métal relié à la terre.</p>
--	---

1.18 NETTOYAGE DE L'APPAREIL

 Danger	<p>Danger de court-circuit par pénétration d'eau! Ne jamais nettoyer l'appareil à l'aide d'un jet d'eau ou de vapeur sous pression.</p>
--	---

1.19 TRAVAUX ET RÉPARATIONS SUR L'ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

Faire effectuer ces interventions uniquement par un électricien. Nous déclinons toute responsabilité dans le cas d'une installation incorrecte.

1.20 TRAVAUX SUR DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

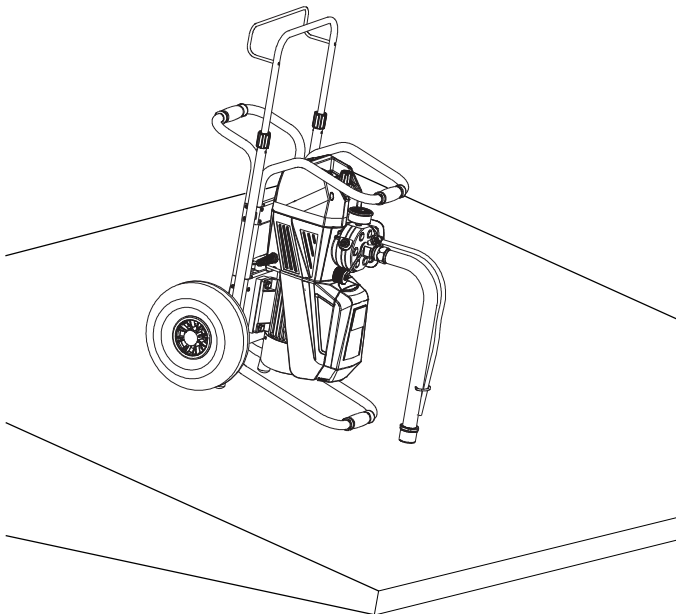
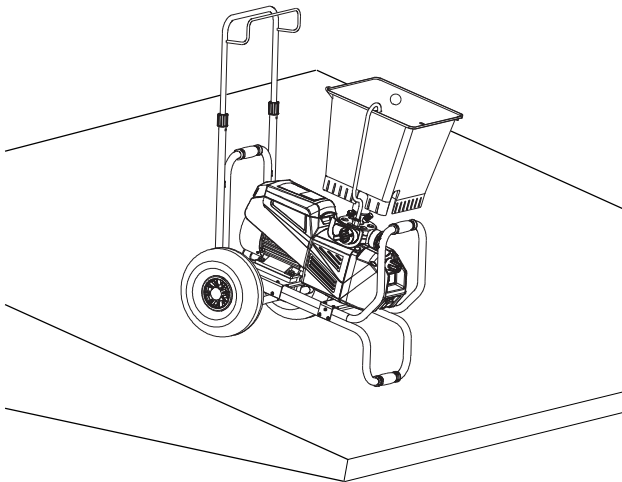
Lors de toutes les interventions, tirer la fiche de la prise de courant.

VUE D'ENSEMBLE DE L'UTILISATION

1.21 UTILISATION SUR UN TERRAIN INCLINÉ

La partie avant du groupe doit montrer vers le bas afin d'éviter un déplacement involontaire.

Sur les supports inclinés, l'appareil ne peut pas être utilisé, vu qu'il a tendance à migrer du fait des vibrations.

**2 VUE D'ENSEMBLE DE L'UTILISATION****2.1 DOMAINES D'UTILISATION**

Elite 4300 est un appareil électrique pour la pulvérisation sans air (airless) de divers produits de revêtement. Il convient également pour le fonctionnement du rouleau à peinture alimenté de l'intérieur qui est disponible dans le programme d'accessoires.

Le Elite 4300 peut être utilisé tant en atelier que sur chantier. La performance de l'appareil Elite 4300 est conçue avec une

protection anticorrosion et ignifuge et pour une utilisation de la dispersion sur des objets à petite et à grande surface.

L'appareil convient pour la pulvérisation de laques notamment sur les objets suivants :

portes, chambranles de portes, balustrades, lambrissages, clôtures, radiateurs et pièces d'acier.

Pour les travaux de peinture, il est recommandé d'utiliser un réservoir supérieur

2.2 PRODUIT DE REVÊTEMENT**Produits de revêtement utilisables**

Peintures aquasolubles et à base de solvant, produits à deux composants, dispersions, peintures Latex, peintures pour façades, revêtements de toits et de sols, produits de protection ignifuge et anticorrosion.

La mise en œuvre d'autres produits de revêtement devrait uniquement avoir lieu après consultation de la firme Titan, la durée de vie et également la sécurité de l'appareil pouvant en être affectées.



Veillez à la qualité Airless des produits de revêtement à mettre en œuvre.

L'appareil permet de mettre en œuvre des produits de revêtement d'une viscosité jusqu'à 25.000 mPas. Si le débit de pulvérisation diminue fortement pour des produits de revêtement de haute viscosité, diluer conformément aux indications du fabricant.

Bien remuer le produit de revêtement avant le début du travail.



Attention! Lors de l'agitation du produit de revêtement, en particulier avec des agitateurs motorisés, veiller à ne pas introduire de bulles d'air. Les bulles d'air gênent lors de la pulvérisation, peuvent même entraîner des arrêts de fonctionnement.

2.2.1 PRODUITS DE REVÊTEMENT AVEC ADDITIFS À ARÊTES VIVES

Ces particules exercent une forte action abrasive sur les vanes et la buse, ainsi que sur le pistolet de pulvérisation. La durée de vie de ces pièces d'usure en est fortement réduite.

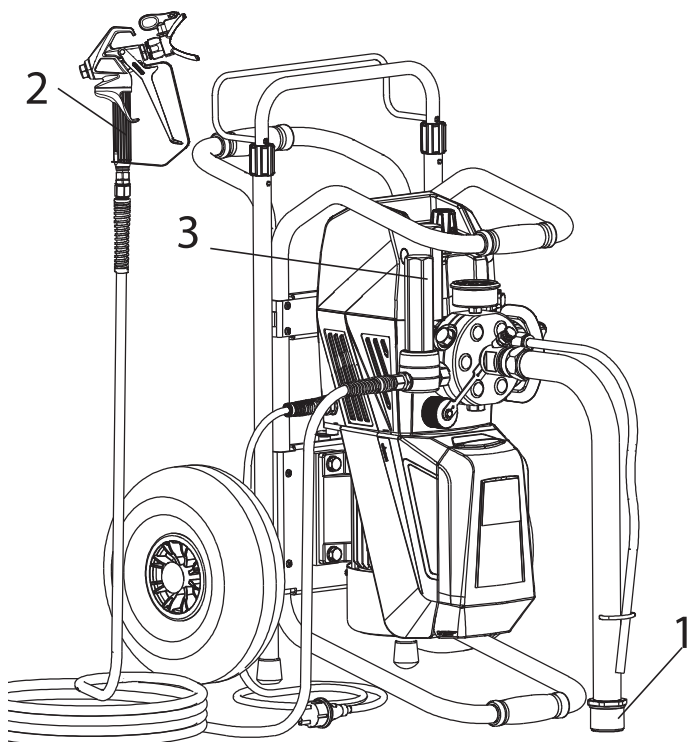
2.2.2 PRODUITS À DEUX COMPOSANTS

Respecter scrupuleusement le temps d'utilisation correspondant (vie en pot). Rincer et nettoyer le matériel à l'intérieur de ce temps avec le produit de nettoyage adéquat.

2.2.3 FILTRATION

Une filtration suffisante est nécessaire pour un fonctionnement sans perturbation. A cet effet, l'appareil est équipé d'une crépine d'aspiration (réf. 1), d'une cartouche de filtre dans le pistolet de pulvérisation (réf. 2). Un contrôle régulier de ces filtres pour détérioration ou encrassement est instamment recommandé.

Un filtre haute pression disponible comme accessoire (réf. 3) agrandit la surface de filtration et facilite le travail avec l'appareil.



3 DESCRIPTION DE L'APPAREIL

3.1 PROCÉDÉ AIRLESS

Les principaux domaines d'application sont des couches épaisses de produits de revêtement de haute viscosité.

Pour les Elite 4300, une pompe à membrane aspire le produit de revêtement et le transporte via le tuyau flexible haute pression vers le pistolet de pulvérisation avec la buse Airless. Le produit de revêtement est ici pulvérisé, vu qu'il est pressé avec une pression allant jusqu'à max. 25 MPa (25 MPa 250 bars) à travers le noyau de la buse. Cette pression élevée provoque une pulvérisation microfine du produit de revêtement.

Le nom AIRLESS (sans air) de ce système provient de l'absence d'air lors de la pulvérisation.

Cette manière de pulvériser a l'avantage de réaliser pour un

mode de fonctionnement à pulvérisation très fine et pourtant sans brouillard (moyennant un réglage correct de l'appareil) une surface lisse, sans bulles. En plus de ces aspects, on citera également la vitesse de travail élevée et la grande maniabilité.

3.2 FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

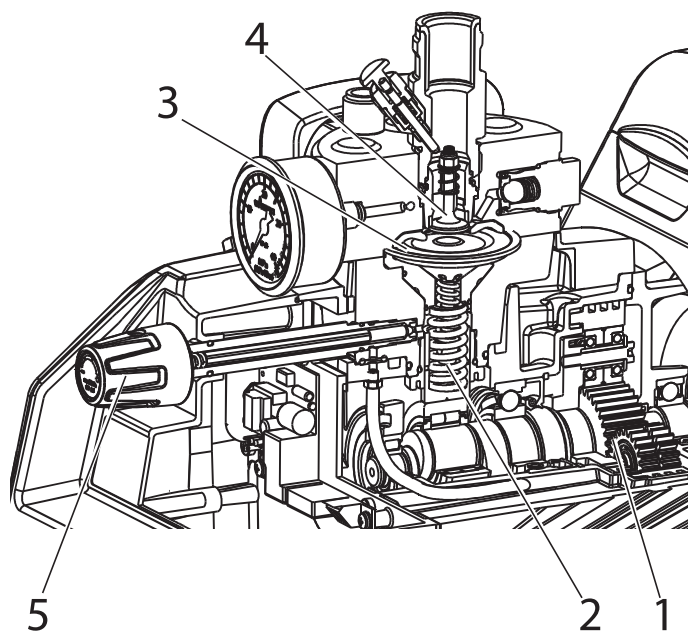
Pour mieux comprendre le fonctionnement, voici une brève description de la conception technique:

Elite 4300 est un appareil de pulvérisation de peinture à haute pression à entraînement électrique. Le moteur électrique commande la pompe hydraulique via un engrenage planétaire (1). Un piston (2) effectue un mouvement alternatif et pousse l'huile hydraulique sous la membrane (3) pour la mettre en mouvement.

En détail: A la descente de la membrane, la soupape d'aspiration à disque (4) s'ouvre automatiquement et le produit de revêtement est aspiré. Lors de la remontée de la membrane, le produit de revêtement est refoulé et le clapet de refoulement à bille s'ouvre alors que la vanne d'aspiration se ferme.

Le produit de revêtement s'écoule à haute pression à travers le tuyau flexible haute pression vers le pistolet de pulvérisation et est pulvérisé à la sortie de la buse.

La vanne de réglage de pression (5) limite la pression réglée dans le circuit d'huile hydraulique et donc également la pression du produit de revêtement. Une variation de pression lors de l'utilisation de la même buse entraîne également une modification de la quantité de peinture pulvérisée.





DESCRIPTION DE L'APPAREIL

3.3 ILLUSTRATIONS DU MATÉRIEL

- 1 Porte-buse avec buse
- 2 Pistolet de pulvérisation
- 3 Tuyau flexible haute pression
- 4 Raccordement pour tuyau flexible haute pression
- 5 Manomètre
- 6 Vanne de réglage de pression
- 7 Interrupteur à fonctions multiples

Symboles (encoche au niveau du bouton):

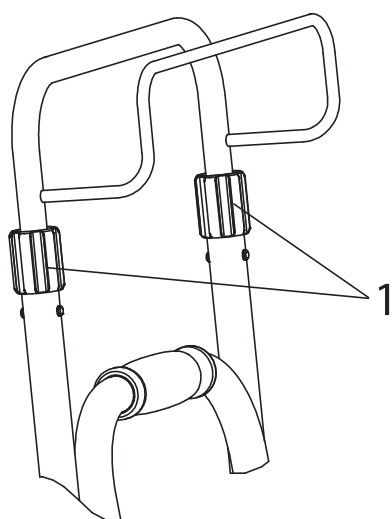
- 0** ARRET
-  MARCHÉ / Circulación
-  MARCHÉ / Pulverización

- 8 Tuyau de retour
- 9 Tuyau d'aspiration
- 10 Récipient supérieur
- 11 Poussoir de la vanne d'aspiration
- 12 Clapet de refoulement
- 13 Prise (charge maxi 1200 Watt)
- 14 Jauge d'huile
- 15 Boîte à outils

3.4 TRANSPORT

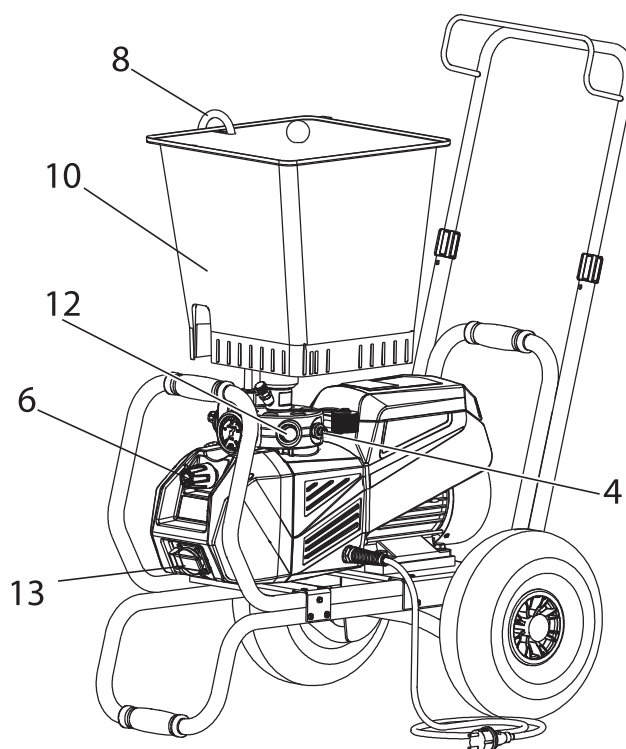
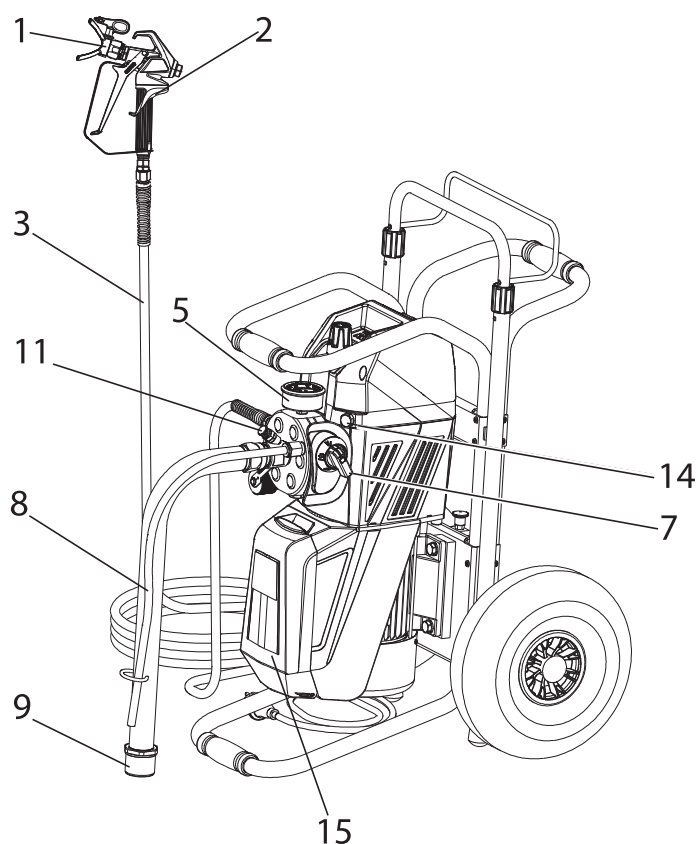
Enrouler le tuyau flexible haute pression et le placer sur le timon.

Pousser ou tirer l'appareil. Desserrer les douilles de fixation (pos. 1) au timon (☞ ouvert). Tirer le timon à la longueur désirée. Serrer les douilles à la main (☞ fermé).

**Transport dans le véhicule**

Fixer l'appareil dans le véhicule à l'aide de moyens de fixation appropriés.

Si nécessaire, l'appareil peut être placé sur le côté. Dans ce cas, veiller à ne pas risquer d'endommager des pièces rapportées. Attention: des restes de peinture ou de solvant peuvent sortir des raccords vissés!



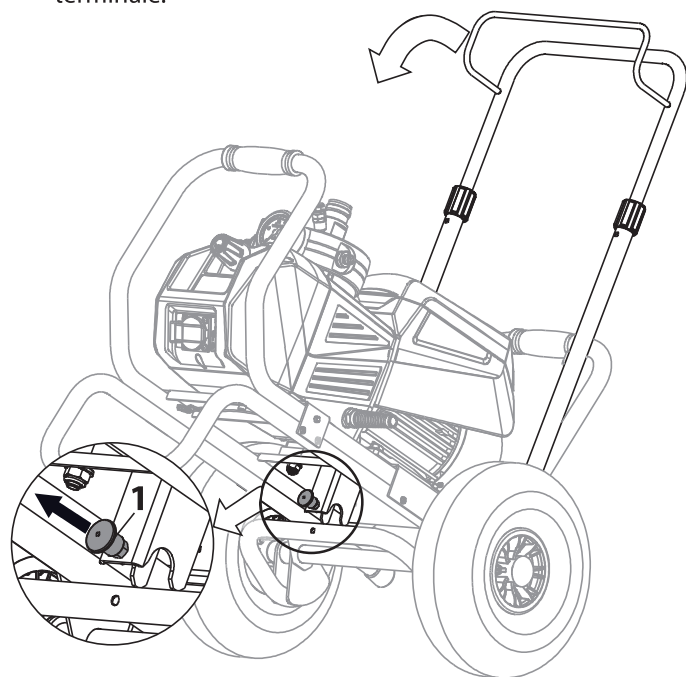
3.5 TRANSFORMATION DU CHARIOT



Avant la transformation, tirer le cordon d'alimentation de la prise de courant, enlever le système d'aspiration et le tuyau flexible haute pression. **Ne pas coincer le câble d'alimentation.**

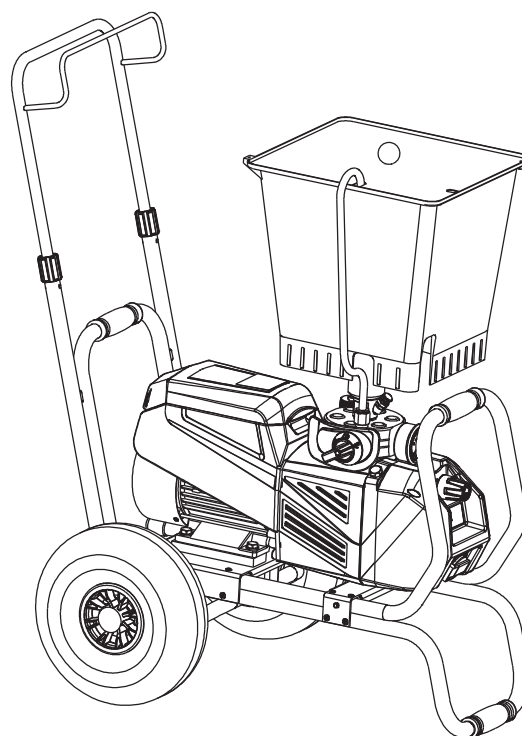
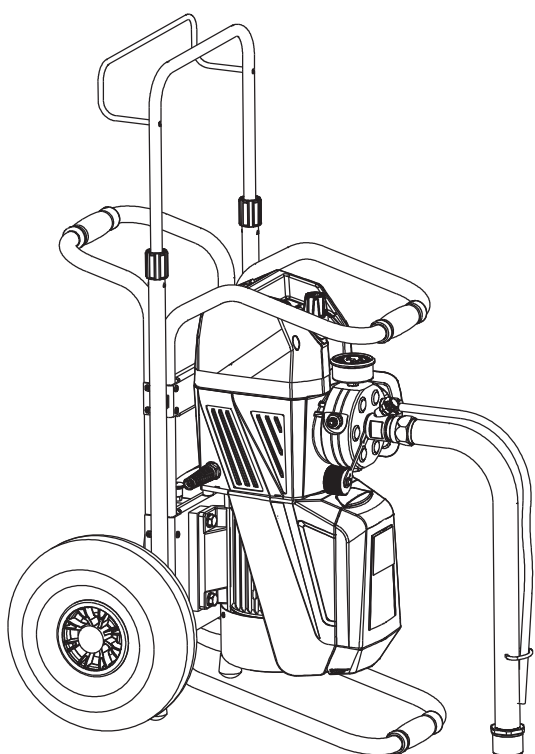
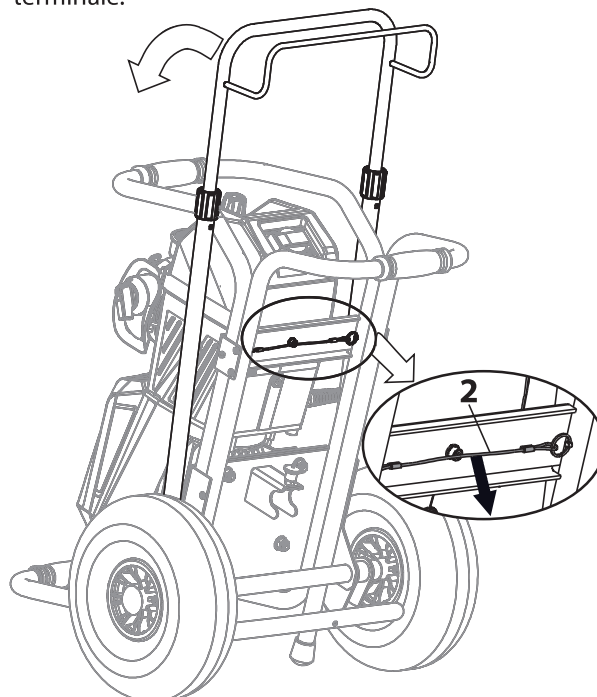
a) Pour une utilisation verticale

1. Retirer la grille (1) et basculer la barre de traction jusqu'à ce qu'elle s'enclenche de manière audible dans sa position terminale.



b) Pour une utilisation horizontale

1. Tirer la corde (2) et basculer la barre de traction jusqu'à ce qu'elle s'enclenche de manière audible dans sa position terminale.



DESCRIPTION DE L'APPAREIL

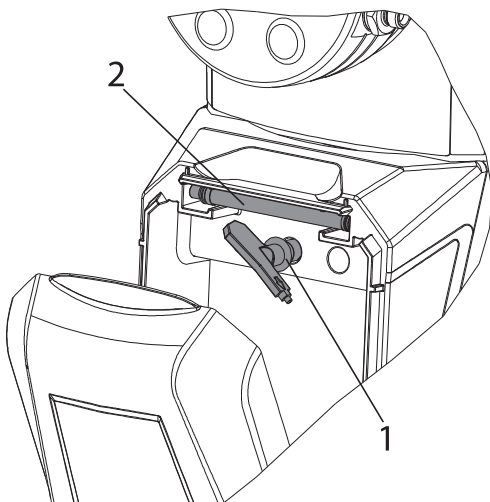
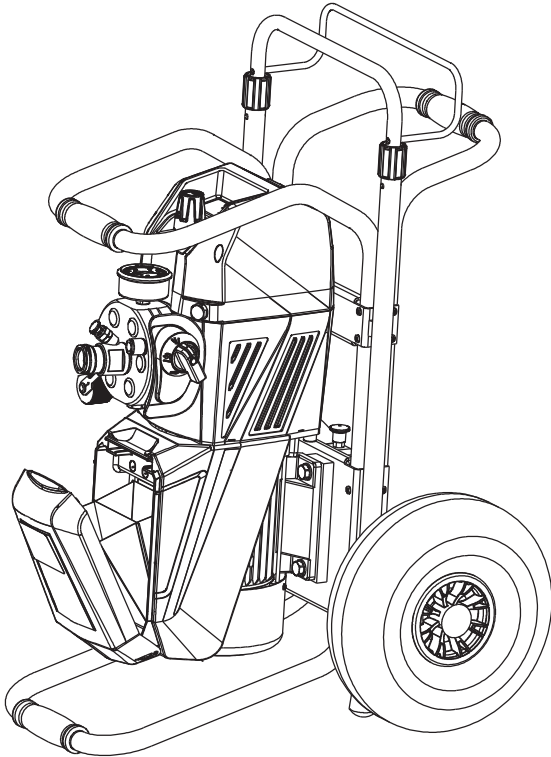
3.6 BOÎTE À OUTILS

Le Elite 4300 est équipé d'une boîte à outils intégrée qui peut être ouverte non seulement en position verticale mais aussi horizontale. En plus d'un espace de rangement suffisant pour tous les outils nécessaires, la boîte offre des emplacements pour trois buses (1) et deux filtres (2).

La poche intérieure fixé à l'aide du système auto-agrippant peut être enlevé à souhait.



La boîte à outils ne possède pas de fermeture magnétique. Ne mettez jamais des cartes de crédit, des espaces de stockage magnétiques ou des objets similaires dans la boîte afin d'éviter tout endommagement ou toute perte de données.

**3.7 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES****Elite 4300**

Tension:	230 volts ~, 50 Hz
Fusible:	16 A lent
Tension l'interrupteur à fonctions multiples:	24V
Cordon d'alimentation:	longueur 6 m, 3x1,5 mm ²
Courant absorbé max.	10,7 A
Type de protection:	IP 54
Capacité de l'appareil :	2,2 kW
Pression de service max.:	25 MPa (250 bars)
Débit max.:	4,3 l/min
Débit sous 12 MPa (120 bars) avec de l'eau:	3,8 l/min
Température max. adm. du produit de revêtement:	43 °C
Taille de buse maximale :	0,033 inch – 0,84 mm
Viscosité max.:	25.000 mPas
Poids à vide:	50 kg
Quantité de remplissage d'huile hydraulique:	1,1 litre, Divinol HVI 15
Pression des pneus max. :	0,2 MPa (2 bars) recommandé 1,5 bars
Prise électrique sur l'appareil :	230 Volt ~, 50 Hz
Raccordement max. :	1200 Watt
Vibration max. au pistolet de pulvérisation:	inférieure à 2,5 m/s ²
Niveau de pression acoustique max.:	76 dB (A)*

* Lieu de mesure: à distance latérale de 1 m de l'appareil et 1,60 m au-dessus du sol, pression de service 12 MPa (120 bars), sol réverbérant.

4 MISE EN SERVICE

4.1 APPAREIL AVEC SYSTÈME D'ASPIRATION

1. Veiller à la propreté des surfaces d'étanchéité des raccords. Veiller à ce que le manchon rouge (1) se trouve dans l'entrée de produit de revêtement (4).
2. Visser et serrer à la main l'écrou de fixation (2) du tube d'aspiration (3) sur l'entrée de produit de revêtement (4) en utilisant la clé (de 41 mm) fournie.
3. Visser l'écrou de fixation (5) du tuyau de retour (6) sur le raccord (7) (clé de 22 mm).

4.2 APPAREIL AVEC RÉCIPIENT SUPÉRIEUR

1. Veiller à la propreté des surfaces d'étanchéité des raccords. Veiller à ce que le manchon rouge (1) se trouve dans l'entrée de produit de revêtement (4).
2. Visser l'adaptateur (8) sur l'entrée à produits de revêtement (4) et serrer à la main.
3. Insérer le réservoir supérieur (9) sur l'adaptateur (8).
4. Visser l'écrou de fixation (5) du tuyau de retour (6) sur le raccord (7).

4.3 TUYAU FLEXIBLE HAUTE PRESSION ET PISTOLET DE PULVÉRISATION

1. Visser le tuyau flexible haute pression (10) sur le raccordement pour flexible.
2. Visser le pistolet de pulvérisation (11) sur le tuyau flexible haute pression.
3. Serrer fermement tous les écrous-raccords du tuyau flexible haute pression, afin qu'il n'y ait pas de fuite de produit de revêtement.
4. Visser le porte-buse avec la buse sélectionnée sur le pistolet de pulvérisation, l'orienter et serrer à fond. (Voir également mode d'emploi du pistolet de pulvérisation/porte-buse.)

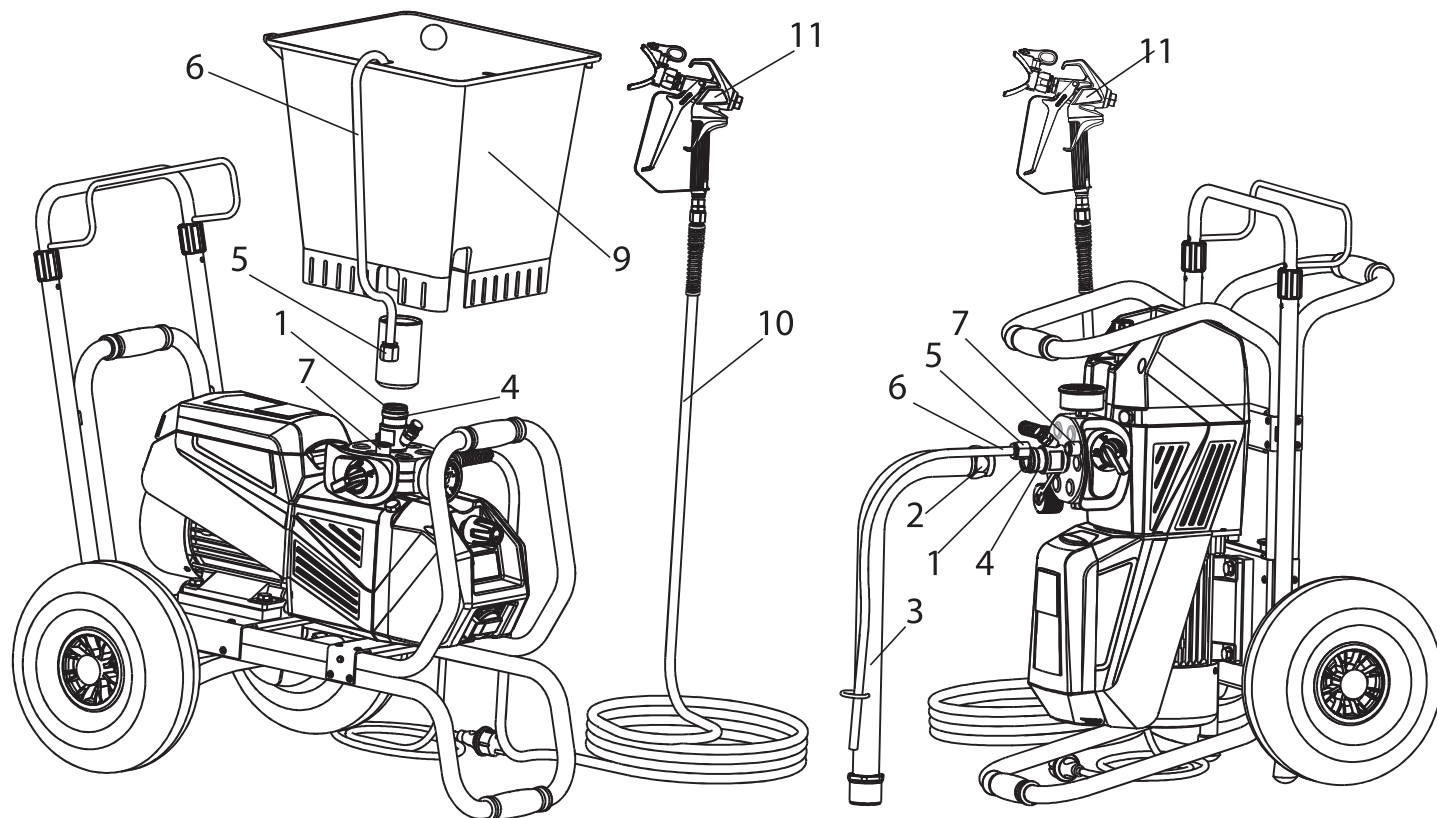
4.4 RACCORDEMENT AU RÉSEAU ÉLECTRIQUE



Attention

Le raccordement doit toujours se faire via une prise de courant de sécurité correctement mise à la terre avec protection contre les courants de fuite (disjoncteur différentiel, 30 mA). Un disjoncteur de puissance en amont (fusible) avec 16 A (caractéristique B ou C) est nécessaire.

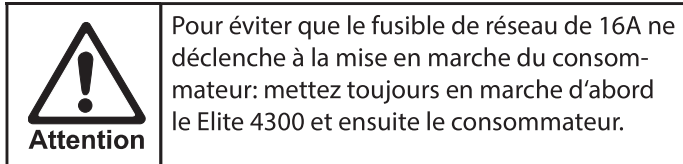
Avant le raccordement au réseau électrique, veiller à ce que la tension de réseau corresponde aux indications sur la plaque signalétique de l'appareil.



MISE EN SERVICE



4.5 PRIS E ÉLECTRIQUE SUR LE GROUPE

Permet le branchement par exemple d'un agitateur, d'une lampe, un tuyau chauffant, etc. avec une consommation **jusqu'à 1200 Watt**.


**4.6 ELIMINATION DE L'AGENT DE CONSERVATION LORS DE LA PREMIÈRE MISE EN SERVICE****Appareil avec système d'aspiration**

1. Plonger le système d'aspiration dans un récipient rempli d'un produit de nettoyage approprié. (Recommandation: de l'eau).

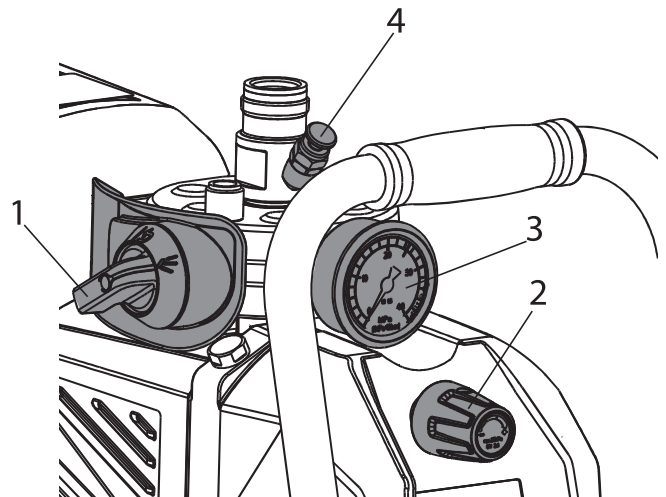
Appareil avec récipient supérieur

2. Remplir le récipient supérieur avec un produit de nettoyage approprié. (Recommandation: de l'eau)
3. Tourner le commutateur à fonctions multiples (1) sur  (MARCHÉ-circulation), le groupe démarre.
4. Tourner le bouton de réglage de la pression (2) à fond vers la **droite**.
5. Attendre que le produit de nettoyage ressorte par le tuyau de retour.
6. Tourner le bouton de réglage de la pression (2) d'env. un tour vers la gauche.
7. Tourner l'interrupteur (1) sur  (projection).
La pression est établie dans le tuyau flexible haute pression (visible au manomètre (3)).
8. Diriger la buse du pistolet de pulvérisation dans un récipient de collecte ouvert et tirer sur la gâchette du pistolet de pulvérisation.
9. La pression augmente lorsqu'on tourne le bouton de réglage de la pression (2) vers la **droite**. Réglez env. 10 MPa (100 bars) au manomètre.
10. Pulvériser le produit de nettoyage de l'appareil pendant env. 1-2 min. (~5 litres) dans le récipient de collecte ouvert.

4.7 DÉGAZER L'APPAREIL (SYSTÈME HYDRAULIQUE) SI ON N'ENTEND PAS LE BRUIT DE LA VANNE D'ASPIRATION



1. Enclencher l'appareil.
2. Tourner le bouton de réglage de la pression (2) de **trois tours** vers la **gauche**.
3. Tourner le commutateur à fonctions multiples (1) sur  (MARCHÉ-circulation). Le système hydraulique se purge. Laisser le groupe pour environ 3 minutes en marche.
4. Tourner le bouton de réglage de la pression (2) à fond vers la **droite**.
5. Actionner brièvement le poussoir de la vanne (4). Le bruit de la vanne d'aspiration est audible.

6. Dans le cas contraire, répéter le point 2 à 4 ou taper légèrement avec un petit marteau sur la surface de la clé de la soupape de sortie.

**4.8 MISE EN SERVICE DE L'APPAREIL AVEC LE PRODUIT DE REVÊTEMENT****Appareil avec système d'aspiration**

1. Plonger le système d'aspiration dans un récipient rempli du produit de revêtement.

Appareil avec récipient supérieur

2. Remplir le récipient supérieur avec le produit de revêtement.
3. Actionner à plusieurs reprises le poussoir de la vanne d'aspiration (4) pour décoller la vanne d'aspiration éventuellement collée.
4. Tourner le commutateur à fonctions multiples (1) sur  (MARCHÉ-circulation), le groupe démarre.
5. Tourner le bouton de réglage de la pression (2) à fond vers la **droite**.
Lorsque le bruit des vannes change, l'appareil est purgé et aspire du produit de revêtement.
6. Si le produit de revêtement sort du tuyau de retour, refermer le bouton de réglage de la pression (2) d'env. un tour.
7. Tourner l'interrupteur (1) sur  (projection).
La pression est établie dans le tuyau flexible haute pression (visible au manomètre (3)).
8. Déclencher le pistolet de pulvérisation et pulvériser dans un récipient de collecte ouvert afin d'évacuer le reste de produit de nettoyage de l'appareil. Lorsque le produit de revêtement sort de la buse, fermer le pistolet de pulvérisation.
9. Régler la pression de pulvérisation en tournant le bouton de réglage de la pression (2).
10. L'appareil est prêt pour la pulvérisation.


5 TECHNIQUE DE PULVÉRISATION

Pendant la pulvérisation, guider le pistolet de pulvérisation d'un mouvement régulier. Dans le cas contraire, on obtient un schéma de pulvérisation irrégulier. Le mouvement doit venir du bras et non pas du poignet. Respecter une distance parallèle de 30 cm environ entre la buse et la surface à revêtir. La délimitation latérale du jet de pulvérisation ne doit pas être trop nette, afin de pouvoir facilement la recouvrir lors du passage suivant. Ce faisant, toujours guider le pistolet de pulvérisation selon un angle de 90° par rapport à la surface à revêtir, ce qui crée le moins de brouillard de peinture.

Pour obtenir de très bonnes qualités de surface lors de travaux de vernissage, Titan propose un programme d'accessoires spéciaux, p. ex. les buses FineFinish ou un pistolet de pulvérisation AirCoat avec double flexible et régulateur d'air comprimé. Votre revendeur spécialisé Titan vous conseillera volontiers.

6 MANIPULATION DU TUYAU FLEXIBLE HAUTE PRESSION

L'appareil est équipé d'un tuyau flexible haute pression spécialement approprié pour une pompe à membrane.


 <p>Danger</p>	<p>Danger de blessure en cas de tuyau flexible haute pression non étanche. Remplacer immédiatement un tuyau flexible haute pression endommagé. Ne jamais essayer de réparer un tuyau flexible haute pression endommagé!</p>
--	---


Le tuyau flexible haute pression doit être traité avec soin. Il faut éviter de trop plier le flexible; le plus petit rayon ne doit pas être inférieur à 20 cm.

Protéger le flexible **contre le passage de véhicules** et éviter le frottement sur des arêtes vives.

Ne jamais tirer sur le flexible à haute pression pour déplacer l'appareil.

Faire attention à ne pas tordre le flexible à haute pression. Cela peut être évité en utilisant un pistolet pulvérisateur de Titan avec une articulation pivotante et un dévidoir de tuyau.


	<p>Pour la manipulation du tuyau flexible haute pression lors de travaux sur un échafaudage, il s'est avéré comme le plus avantageux de toujours laisser le tuyau flexible du côté extérieur de l'échafaudage.</p>
---	---

	<p>Le risque d'endommagements s'accroît dans le cas des vieux flexibles à haute pression. Titan recommande de remplacer le flexible à haute pression au bout de 6 ans.</p>
---	--



Pour des raisons de fonctionnement, de sécurité et de durée de vie, utiliser exclusivement des tuyaux flexibles à haute pression d'origine de Titan.

7 INTERRUPTION DE TRAVAIL

1. Arrêter le groupe, tourner le commutateur à fonctions multiples sur  (décharge de pression, circulation) et puis sur **0** (ARRET).
2. Déclencher la gâchette du pistolet de pulvérisation pour évacuer la pression du tuyau flexible haute pression et du pistolet de pulvérisation.
3. Verrouiller le pistolet de pulvérisation, voir mode d'emploi du pistolet de pulvérisation.
4. Enlever la buse du porte-buse et l'entreposer dans un petit récipient avec un produit de nettoyage approprié.
5. Laisser le système d'aspiration plongé dans le produit de revêtement ou le plonger dans le produit de nettoyage approprié. Ne pas laisser sécher le produit dans le filtre d'aspiration et l'appareil.
6. Couvrir le récipient de peinture afin d'empêcher la peinture de sécher.



Lors de la mise en oeuvre de peintures à séchage rapide ou de produits de revêtement à deux composants, rincer sans faute le groupe à l'intérieur du temps d'utilisation avec le produit de nettoyage adéquat, sinon l'appareil ne pourra plus être nettoyé que très difficilement.



NETTOYAGE DE L'APPAREIL

8 NETTOYAGE DE L'APPAREIL

La propreté est le garant le plus sûr d'un fonctionnement sans incidents. Après avoir terminé le travail, nettoyer le matériel. Il faut éviter absolument que des restes de produit sèchent dans l'appareil. Le produit utilisé pour le nettoyage (point d'éclair supérieur à 21 °C) doit correspondre au produit de revêtement employé.

- **Verrouiller le pistolet de pulvérisation**, voir mode d'emploi du pistolet de pulvérisation.
Démonter et nettoyer la buse et le porte-buse.

- **Appareil avec système d'aspiration**

1. Tourner le commutateur à fonctions multiples sur  (MARCHE-circulation).
2. Enlever le tuyau d'aspiration du récipient de peinture, à cet effet basculer l'appareil pour un tuyau d'aspiration rigide. Le tuyau de retour reste au-dessus du récipient de peinture jusqu'à ce qu'il ne sorte pratiquement plus de produit de revêtement.
3. Plonger le système d'aspiration dans un produit de nettoyage approprié.
4. Tourner la vanne de réglage de pression en arrière afin de régler une pression de pulvérisation minimale.
5. Tourner l'interrupteur sur  (projection).




Attention

Pour les produits contenant des solvants, le nettoyage requiert un réservoir en métal qui soit relié à la terre et dans lequel le produit de nettoyage sera amené par pompage.




Attention

Prudence! Ne pas pomper ou pulvériser dans un récipient n'ayant qu'une seule petite ouverture (bonde)!
Voir prescriptions de sécurité.

6. Déclencher la gâchette du pistolet de pulvérisation pour pomper le produit de revêtement résiduaire du tuyau flexible haute pression et du pistolet de pulvérisation dans un récipient ouvert (augmenter éventuellement lentement la pression à la vanne de régulation de pression afin d'obtenir un meilleur pompage du matériau).
7. Tourner le commutateur à fonctions multiples sur  (MARCHE-circulation).
8. Pomper un produit de nettoyage approprié pendant quelques minutes en circuit fermé.





L'effet de nettoyage est renforcé si le pistolet de pulvérisation est ouvert et fermé en alternance.

9. Tourner l'interrupteur sur  (projection).
10. Pomper le reste de produit de nettoyage dans un récipient ouvert jusqu'à ce que l'appareil soit vide.
11. Arrêter l'appareil.



Pour les produits de revêtement diluables dans l'eau, l'emploi d'eau chaude renforce l'effet de nettoyage.

- **Appareil avec récipient supérieur**

1. Tourner le commutateur à fonctions multiples sur  (MARCHE-circulation).
2. Tourner la vanne de réglage de pression en arrière afin de régler une pression de pulvérisation minimale.
3. Tourner l'interrupteur sur  (projection).




Attention

Pour les produits contenant des solvants, le nettoyage requiert un réservoir en métal qui soit relié à la terre et dans lequel le produit de nettoyage sera amené par pompage.





Attention

Prudence! Ne pas pomper ou pulvériser dans un récipient n'ayant qu'une seule petite ouverture (bonde)!
Voir prescriptions de sécurité.


4. Déclencher la gâchette du pistolet de pulvérisation pour pomper le produit de revêtement résiduaire du récipient supérieur, du tuyau flexible haute pression et du pistolet de pulvérisation dans un récipient ouvert (augmenter éventuellement lentement la pression à la vanne de régulation de pression afin d'obtenir un meilleur pompage du matériau).
5. Remplir le récipient supérieur avec un produit de nettoyage approprié.
6. Tourner le commutateur à fonctions multiples sur  (MARCHE-circulation).
7. Pomper un produit de nettoyage approprié pendant quelques minutes en circuit fermé.




Le réservoir supérieur de 20 l peut simplement être retiré après le nettoyage avant d'être vidé.

8. Tourner l'interrupteur sur  (projection).
9. Pomper le reste de produit de nettoyage dans un récipient ouvert jusqu'à ce que l'appareil soit vide.
10. Tourner le commutateur à fonctions multiples sur  (MARCHE-circulation).
11. Arrêter l'appareil.


8.1 NETTOYAGE EXTÉRIEUR DE L'APPAREIL

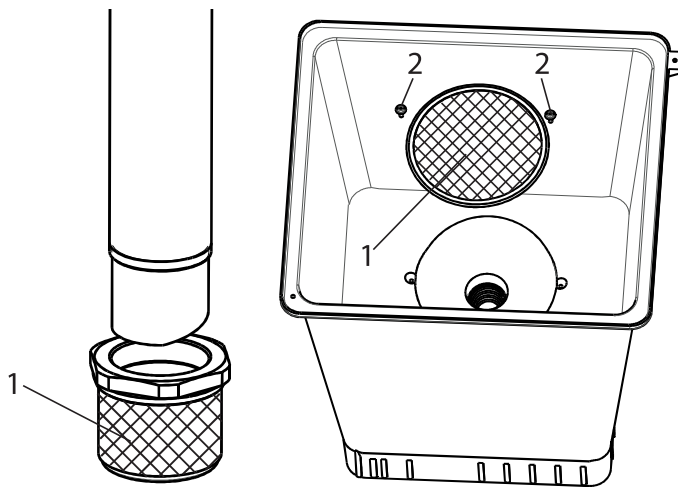
 Danger	<p>Tirer d'abord la fiche secteur de la prise de courant. Danger de court-circuit par pénétration d'eau! Ne jamais nettoyer l'appareil à l'aide d'un jet d'eau ou de vapeur sous pression.</p>
--	--

 Danger	<p>Ne pas placer le flexible à haute pression dans du solvant. Essuyer l'extérieur uniquement avec un chiffon imprégné.</p>
--	---

Essuyer l'extérieur de l'appareil à l'aide d'un chiffon imbibé du produit de nettoyage adéquat.

8.2 FILTRE D'ASPIRATION

	<p>Des filtres propres assurent toujours un débit maximum, une pression de pulvérisation constante ainsi qu'un fonctionnement correct de l'appareil.</p>
--	--



tuyau d'aspiration rigide

Récepteur supérieur

Appareil avec système d'aspiration

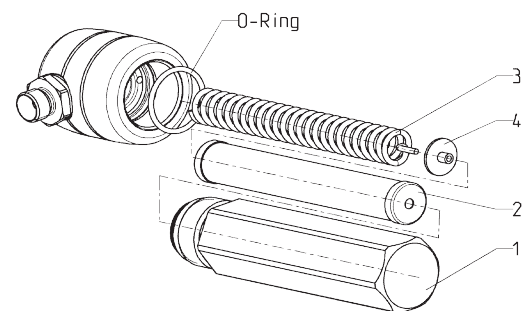
1. Dévisser la crépine (réf. 1) du tuyau d'aspiration.
2. Nettoyer la crépine ou la remplacer.
Effectuer le nettoyage à l'aide d'un pinceau dur et d'un produit de nettoyage approprié.

Appareil avec récepteur supérieur

1. Desserrer les vis (2) avec un tournevis.
2. Soulever le disque filtrant (1) avec un tournevis et l'enlever.
3. Nettoyer ou remplacer le disque filtrant.
Effectuer le nettoyage à l'aide d'un pinceau dur et d'un produit de nettoyage approprié.

8.3 FILTRE HAUTE PRESSION (ACCESSOIRE)

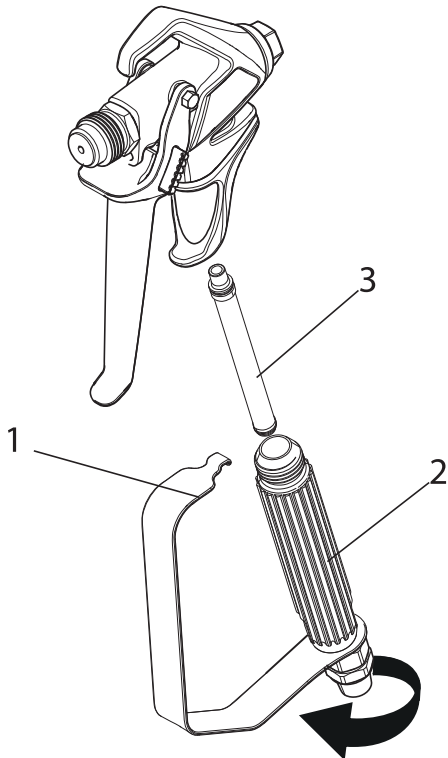
1. Arrêter le groupe – commutateur à fonctions multiples sur **0** (ARRET).
2. Ouvrir le filtre haute pression et nettoyer la cartouche de filtration, à cet effet:
3. Dévisser le boîtier de filtre (1) à la main.
4. Enlever l'élément filtrant (2) et extraire le ressort de support (3).
5. Nettoyer toutes les pièces avec le produit de nettoyage approprié. Si de l'air comprimé est disponible, souffler l'élément filtrant ainsi que le ressort de support.
6. Lors du montage du filtre, veiller à la position correcte du disque de support (4) dans l'élément filtrant et contrôler que le joint torique du boîtier de filtre n'est pas détérioré.
7. Visser le boîtier de filtre à la main jusqu'à la butée (une force de serrage excessive ne fait que compliquer un démontage ultérieur).



MAINTENANCE

8.4 NETTOYAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION AIRLESS

1. Rincer le pistolet de pulvérisation Airless à faible pression de service avec le produit de nettoyage adéquat.
2. Nettoyer soigneusement la buse avec le produit adéquat de manière à éliminer les restes de produit.
3. Nettoyer soigneusement l'extérieur du pistolet Airless.

**Cartouche de filtre dans le pistolet de pulvérisation Airless**

1. Détachez le dessus du pontet (1) de la tête du pistolet.
2. En se servant de la partie inférieure du pontet comme clé, desserrez et enlevez l'ensemble de la poignée (2) de la tête du pistolet.
3. Extrayez le filtre (3) usagé de la tête du pistolet. Nettoyez ou remplacez.
4. Faites glisser le nouveau filtre, la partie fileté (4) en premier, dans la tête du pistolet.
5. Revisser de nouveau la poignée sur la tête du pistolet à dispersion et serrer avec la clé plate intégrée.
6. Enclenchez à nouveau le pontet sur la tête du pistolet.

9 MAINTENANCE**9.1 MAINTENANCE GÉNÉRALE**

Pour des raisons de sécurité, une inspection annuelle est fortement recommandée, qui doit être réalisée par des spécialistes. À ce sujet, vous devez également tenir compte des réglementations nationales.



Vous pouvez faire effectuer la maintenance de l'appareil par le service après-vente de Titan. Vous pouvez convenir de conditions favorables dans le cadre d'un contrat de maintenance et/ou de programmes de maintenance.

Contrôles minimaux avant toute mise en service

1. Contrôler le bon état du tuyau flexible haute pression, du pistolet de pulvérisation avec articulation tournante et de la ligne de raccordement d'appareil avec fiche.
2. Contrôler la précision d'affichage du manomètre.

Contrôles à intervalles réguliers

1. Contrôler l'usure de la vanne d'aspiration, du clapet de re-foulement et les nettoyer et remplacer les pièces d'usure.
2. Nettoyer et le cas échéant remplacer les éléments filtrants (pistolet de pulvérisation, système d'aspiration).

9.2 TUYAU FLEXIBLE HAUTE PRESSION

Contrôler visuellement le tuyau flexible haute pression pour entailles ou bosses éventuellement présentes, en particulier à la transition dans le raccord. Les écrous-raccords doivent pouvoir tourner librement. Une conductibilité inférieure à 1 mégohm doit être présente sur toute la longueur.



Faire effectuer tous les contrôles électriques par le service après-vente de Titan.



Le risque d'endommagements s'accroît dans le cas des vieux flexibles à haute pression. Titan recommande de remplacer le flexible à haute pression au bout de 6 ans.

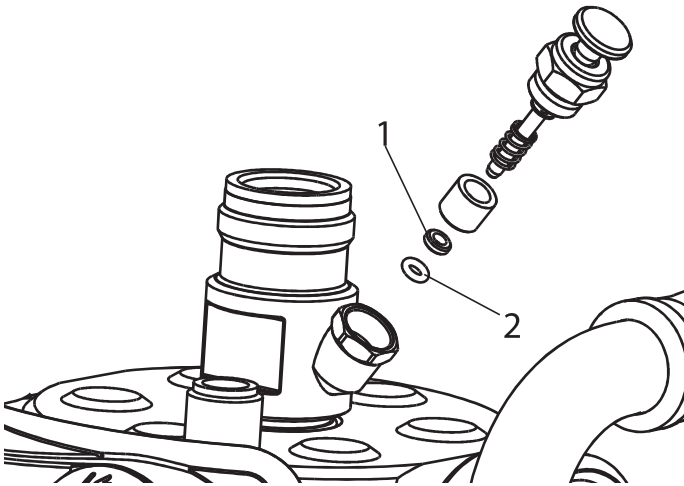
10 RÉPARATIONS SUR L'APPAREIL



Arrêter l'appareil.
Avant toutes réparations, tirer la fiche de la prise de courant.

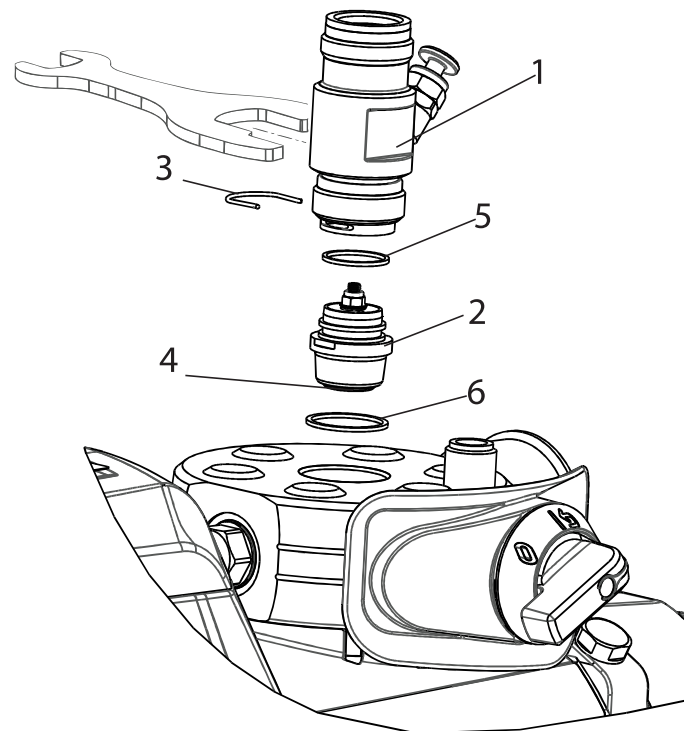
10.1 POUSSOIR DE LA VANNE D'ASPIRATION

1. Dévisser le poussoir de la vanne d'aspiration avec une clé (de 17 mm).
2. Remplacer le racleur (1) et le joint torique (2).



10.2 VANNE D'ASPIRATION

1. Placer la clé (de 30 mm) fournie sur le corps de poussoir (1).
2. Desserrer le corps de poussoir (1) à l'aide de petits coups de marteau sur l'extrémité de la clé.
3. Dévisser le corps de poussoir avec la vanne d'aspiration (2) de l'étage de peinture.
4. Enlever l'agrafe (3) avec le tournevis fourni.
5. Placer la clé (de 30 mm) fournie sur la vanne d'aspiration (2). Enlever prudemment la vanne d'aspiration d'un mouvement de rotation.
6. Nettoyer le siège de vanne (4) avec du produit de nettoyage et un pinceau (veiller à ce qu'il ne reste pas de poils de pinceau).
7. Nettoyer les joints (5, 6) et contrôler s'ils sont endommagés, remplacer le cas échéant.
8. Contrôler toutes les pièces de la vanne pour détérioration éventuelle. En cas d'usure visible, remplacer la vanne d'aspiration.



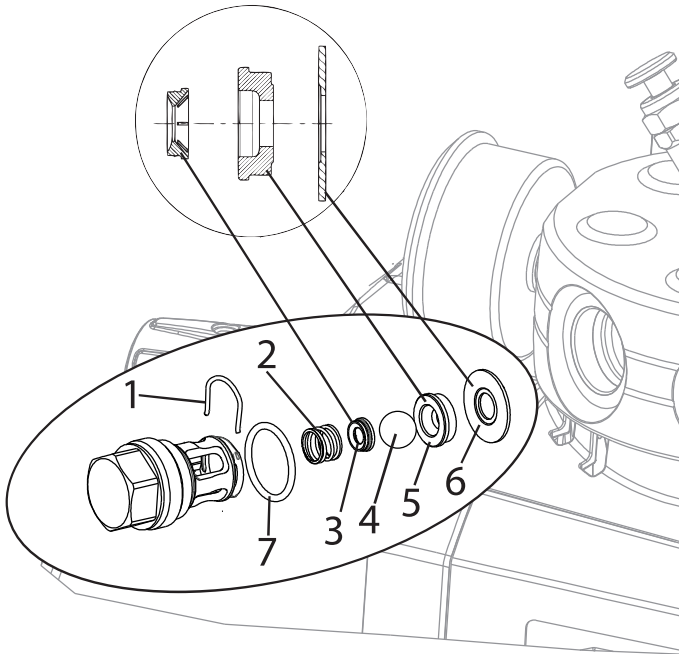
Montage


1. Placer la vanne d'aspiration (2) dans le corps de poussoir (1) et la fixer avec l'agrafe (3). Veiller à ce que le joint (noir) (5) soit monté dans le corps de poussoir.
2. Visser l'ensemble du corps de poussoir et de la vanne d'aspiration dans l'étage de peinture. Le joint (noir) (6) doit être monté dans l'étage de peinture.
3. Serrer le corps de poussoir avec la clé (de 30 mm) et bloquer de trois petits coups de marteau sur l'extrémité de la clé (correspond à un couple de serrage de 90 Nm).

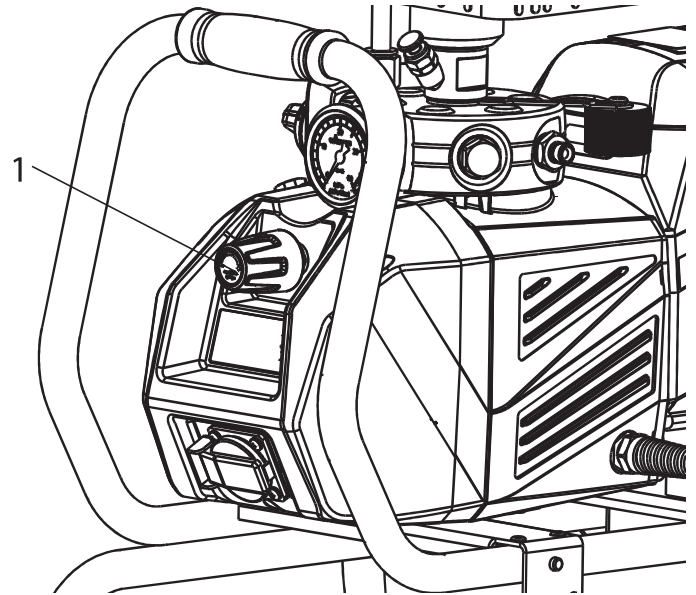
RÉPARATIONS SUR L'APPAREIL

10.3 CLAPET DE REFOULEMENT

1. Dévisser le clapet de refoulement de l'étage de peinture avec la clé (de 22 mm).
 2. Extraire prudemment l'agrafe (1) avec le tournevis fourni, le ressort de compression (2) expulse la bille (4) et le siège de vanne (5).
 3. Nettoyer ou remplacer les pièces individuelles.
 4. Contrôler le joint torique (7) pour détérioration éventuelle.
 5. Veiller à la position de montage lors du montage de la bague-support (3) (se clipse dans le ressort de compression (2)), du siège de clapet de refoulement (5) et de la bague d'étanchéité (6) -> voir figure.
- Le couple pour le montage de la soupape de sortie est de 50 Nm.

**10.4 VANNE DE RÉGLAGE DE PRESSION**

 Danger	<p>Faire remplacer la vanne de réglage de pression (1) uniquement par le service après-vente.</p> <p>La pression de service max. doit être à nouveau réglée par le service après-vente.</p>
--	---

**10.5 PIÈCES D'USURE TYPIQUES**

Malgré l'utilisation de matériaux de qualité supérieure, on doit s'attendre à l'usure des éléments suivants du fait de l'action fortement abrasive des peintures:

Vanne d'aspiration (pièce de rechange réf.: 0341247)

Remplacement, voir point 10.2

(La panne se remarque par une perte de puissance et/ou une mauvaise aspiration, voire pas d'aspiration du tout - un nettoyage approfondi peut également déjà apporter une amélioration.)

Clapet de refoulement (pièce de rechange réf.: 0341702)

Remplacement, voir point 10.3

(Un défaut se fait remarquer par une perte de puissance et/ou une aspiration insuffisante.) Le clapet de refoulement a d'expérience une durée de vie plus longue que la vanne d'aspiration. Un nettoyage approfondi est ici éventuellement déjà suffisant.

10.6 AIDE EN CAS DE PANNES

TYPE DE LA PANNE	CAUSE POSSIBLE	MESURES DE DÉPANNAGE
L'appareil ne démarre pas (les voyants verts sur le commutateur ne sont pas éclairés)	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de courant. • La sécurité de l'appareil a répondu en raison d'une surcharge • Le commutateur multifonction ne doit pas être réglé auparavant sur „0“. 	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler l'alimentation. • Éteindre l'appareil et laisser refroidir le moteur pendant quelques minutes jusqu'à ce que les voyants verts s'allument de nouveau. Mettre l'appareil en marche. • Régler maintenant le commutateur multifonction sur „0“, puis remettre l'appareil sous tension.
L'appareil n'aspire.	<ul style="list-style-type: none"> • La valve d'admission est collée. • Pousoir de la vanne d'aspiration fuit, aspire de l'air secondaire • Vanne d'aspiration/clapet de refoulement encrassés Les corps étrangers (p.ex. des résidus de peinture) ont été aspirés <p>L'appareil avec système d'aspiration:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La crépine se trouve au-dessus du niveau de produit et aspire de l'air • La crépine d'aspiration est bouchée • Le tube d'aspiration n'est pas serré; le groupe aspire de l'air secondaire <p>L'appareil avec cuve de gravité:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disque filtre bouché • De l'air dans le système hydraulique <ul style="list-style-type: none"> • Pas assez d'huile (vérifier avec la jauge d'huile) 	<ul style="list-style-type: none"> • Appuyez plusieurs fois à la main jusqu'à la butée sur le pousoir de la vanne d'aspiration. • Remplacer le racleur et le joint torique, -> voir point 10.1. • Démontez les vannes et nettoyez-les (-> voir point 10.2/10.3). / Remplacez les pièces usées. • Ajouter du produit • Nettoyer ou remplacer la crépine d'aspiration • Nettoyer et serrer les raccords • Nettoyer ou remplacer le filtre • Purger l'appareil (le système hydraulique), c'est à dire tourner la vanne de réglage de la pression de 3 tours à gauche (le cas échéant, tirer légèrement sur le bouton rotatif). Faire marcher le groupe pendant une à deux minutes. Tourner ensuite la vanne de réglage à droite et régler la pression désirée. • Faire le plein d'huile et contacter l'assistance de Titan pour rechercher la fuite
L'appareil aspire, la pression monte mais chute fortement si la gâchette du pistolet est tirée	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de buse dans le pistolet • Buse trop grande • Filtre d'aspiration bouché <p>Spécialement pour l'appareil avec système d'aspiration:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tuyau d'aspiration pas serré • Pièces du clapet de refoulement usées • Peinture trop épaisse • La peinture contient des particules/petites pierres • Vanne de décharge défectueuse. 	<ul style="list-style-type: none"> • Monter une buse • Utiliser des buses plus petites • Nettoyer ou remplacer le filtre d'aspiration • Nettoyer les raccords et serrer • Remplacer les pièces, -> voir point 10.3. • Diluer la peinture. • Contactez votre revendeur Titan ou un centre de service agréé Titan. • Contactez votre revendeur Titan ou un centre de service agréé Titan.
L'appareil est arrivé en pression, mais la pression chute au manomètre lors de la pulvérisation.	<ul style="list-style-type: none"> • Filtre d'aspiration bouché. • Montage erroné du filtre du pistolet • Buse bouchée. 	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôlez le filtre d'aspiration/éventuellement nettoyer/remplacer. • Monter correctement le filtre du pistolet (-> voir point 8.4) • Nettoyer la buse.
Forts coups de pression et vibrations extrêmes du pistolet et du groupe	<ul style="list-style-type: none"> • Tuyau à haute pression inadapté • Pièces du clapet de refoulement usées 	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un tuyau à haute pression de Titan • Remplacer les pièces, -> voir point 10.3.

11 PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

11.1 ACCESSOIRES POUR ELITE 4300

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
PISTOLETS DE PULVÉRISATION	
0538005	RX-80 avec buse TR-1 517
0538020	RX-Pro avec buse TR-1 517
0550060	Pistolet de pulvérisation S-3
0550070	Pistolet de pulvérisation S-5
0289013	Pistolet de pulvérisation M-4
0538217	RX-Pro, petite poignée
0538218	RX-Pro, moyenne poignée
0538219	RX-Pro, grande poignée
BUSES D'AIR ET ACCESSOIRES	
662-XXX	Buse SC-6+*
330-XXX	Buse TR-1 HEA *
695-XXX	Buse TR-1*
692-XXX	Buse TR-2*
671-XXX	Buse Fine Finish*
0289228	Porte-buse
651-139	Pivot de buse
661-020	Siège de buse et trousse d'étanchéité (ensemble de 5)
FILTRES	
0089957	Filtre de maille grossier (vert)
0089958	Filtre de maille moyen (blanc)
0089959	Filtre de maille fin (jaune)
0089960	Filtre de maille extra-fin (rouge)
RALLONGES	
2418848	Rallonge de buse de 12,5 cm
2418850	Rallonge de buse de 25 cm
2418851	Rallonge de buse de 50 cm
2418852	Rallonge de buse de 75 cm
2418862	Tige rallonge de 0,9 mètre
2418863	Tige rallonge de 1,8 mètres
TOYAU SANS AIR ET ACCESSOIRES	
2432927	Tuyau sans air de 0,6 cm x 15 m
316-506	Tuyau flexible de 0,5 cm x 1,5 m
490-012	Raccord de tuyau de 0,6 cm x 0,6 cm
0508239	Jauge de liquide à haute pression
LUBRIFIANTS ET NETTOYANTS	
2412657	Liquid Shield™, 946 ml
314-480	Piston Lube™, 240 ml
700-926	Piston Lube™, 946 ml
0297055	Pump Shield™, 355 ml

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
DIVERS	
2404445	Innerfeed Roller
0341267	Récipient supérieur 5 l
0341266	Récipient supérieur 20 l
0034630	Système d'aspiration (flexible)
2343481	Récipient de nettoyage avec support
0097531	Sachet filtre, ouverture de maille 0,3 mm
0034950	Tamis Metex Tamis de préfiltrage du produit dans son bidon d'origine. Mettre le tube d'aspiration directement dans le tamis.
0034952	Jeu de filtres (5 pièces) pour laque
0034951	Jeu de filtres (5 pièces) pour dispersions
*	Visitez www.titantool-international.com pour la pointe des buse de pulvérisation

Recommandation

PumpRunner pour systèmes d'aspiration fixes (No de réf. 286008, système d'aspiration non compris)

Accessoires universels pour le nettoyage, le transport propre et la conservation du bloc pompe

Caractéristiques:

- Nettoyage facile – le liquide de nettoyage circule de manière continue à travers la pompe, permettant ainsi de nettoyer minutieusement l'intérieur
- Pas de nettoyage requis pendant l'arrêt du travail ou le changement d'emplacement puisque la peinture contenue dans la pompe ne peut pas sécher ou fuir
- Meilleure protection
- Montage simple



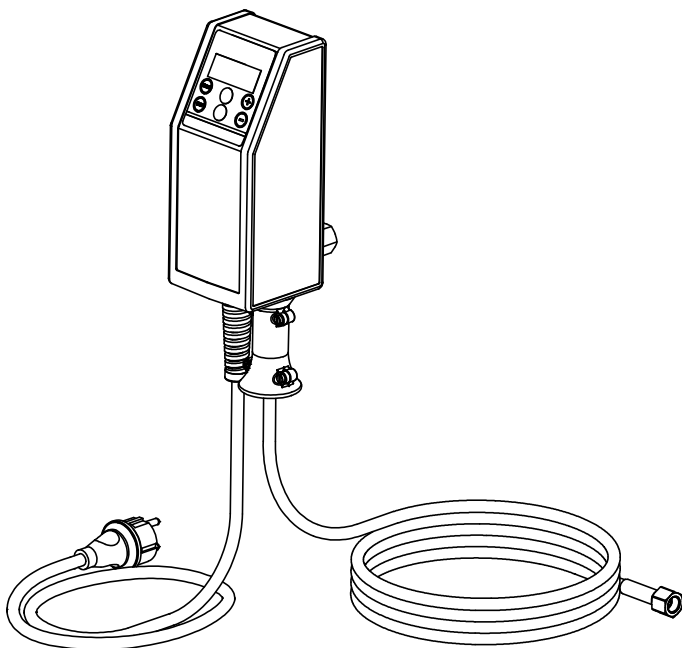
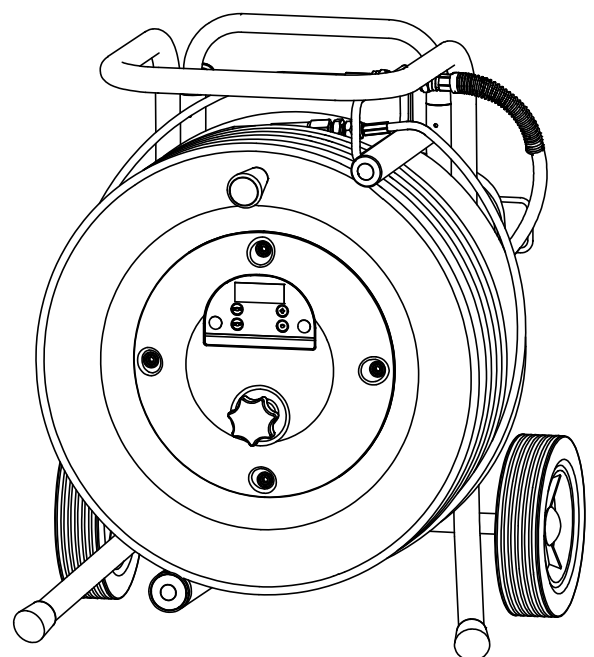
THERM CONTROL

La peinture est amenée à la température requise de manière homogène grâce à un dispositif électrique chauffant situé à l'intérieur du tuyau (réglable de 20°C à 60°C).

Avantages:

- Température constante de la peinture, même par des températures extérieures basses
- Meilleure performance des revêtements haute viscosité
- Efficacité d'application accrue
- Économie de solvant grâce à la diminution de la viscosité
- Adaptable à toutes les unités airless

Réf. No	Description
2313185	Therm Control Easy (idéal pour les travaux avec de la laque) Version de base 1/4" incl. tuyau acier tressé DN6, 1/4", 10m
2312712	Versions complètes livré avec : version de base (2313185), Pistolet airless S3 filet G, avec support de buse TipGuard et buse FineFinish 410
2313186	Therm Control Advanced (idéal pour les dispersions/matériaux haute viscosité) Version de base 1/4" incl. enrouleur de tuyau HP, tuyau chauffant DN10, 15m, rallonge souple 1/4" DN4, 1m
2312713	Versions complètes livré avec : version de base (2313186), Pistolet airless S3 filet G, avec support de buse TipGuard et buse 419

Therm Control Easy**Therm Control Advanced**

PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

11.2 LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE ELITE 4300

N°	RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION
1	0340 339	Admission
2	0341 241	Poussoir de la vanne d'aspiration
3	0341 336	Agrafe
4	0341 247	Vanne d'aspiration complète
5	0341 255	Boîtier de la soupape d'admission compl.
6	0341 349	Vis-bouchon d'huile
7	9971 146	Joint torique
8	2370 128	Jauge d'huile
9	0344 337	Raccord double
10	9970 103	Bague d'étanchéité
11	9970 109	Bague d'étanchéité
12	0341 702	Clapet de refoulement, kit de maintenance
13	0341 246	Clapet de refoulement complète
14	2383 994	Manomètre
15	0261 352	Cordon d'alimentation H07-RNF 3x 1,5mm ² , longueur 6m
16	2402 675	Passe-câble à vis
17	2432674	Plaque signalétique Elite 4300
18	2388995	Panneau signalétique
19	9950 242	Joint d'étanchéité
20	9950 241	Prise
21	9905 113	Vis à tête bombée 5x10
22	2384 484	Soupape de décharge compl.
23	0341 414	Rondelle
24	2334 205	Vis cylindrique à six pans creux
25	2384 478	Bouton rotatif
26	9920 207	Rondelle
27	9906029	Vis cylindrique à six pans creux
28	9990 864	Capot de protection
29	2432670	Plaque 4300
30	9902 225	Vis à tête bombée 3,5x9,5
31	2392 781	Capot de ventilateur
32	2432 660	Boîte à outils avec couvercle compl. (pos. 33, 36, 41 inclus)

N°	RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION
33	9930 114	Goupille cylindrique
34	2432675	Plaque signalétique Elite 4300
35	2432655	Poche intérieure, boîte à outils
36	9901 105	Vis sans tête
37	9900 248	Vis à six pans creux avec collerette
38	9995 234	Fermeture à pression
39	9990 535	Bouchon de protection
40	2344 692	Joint moteur

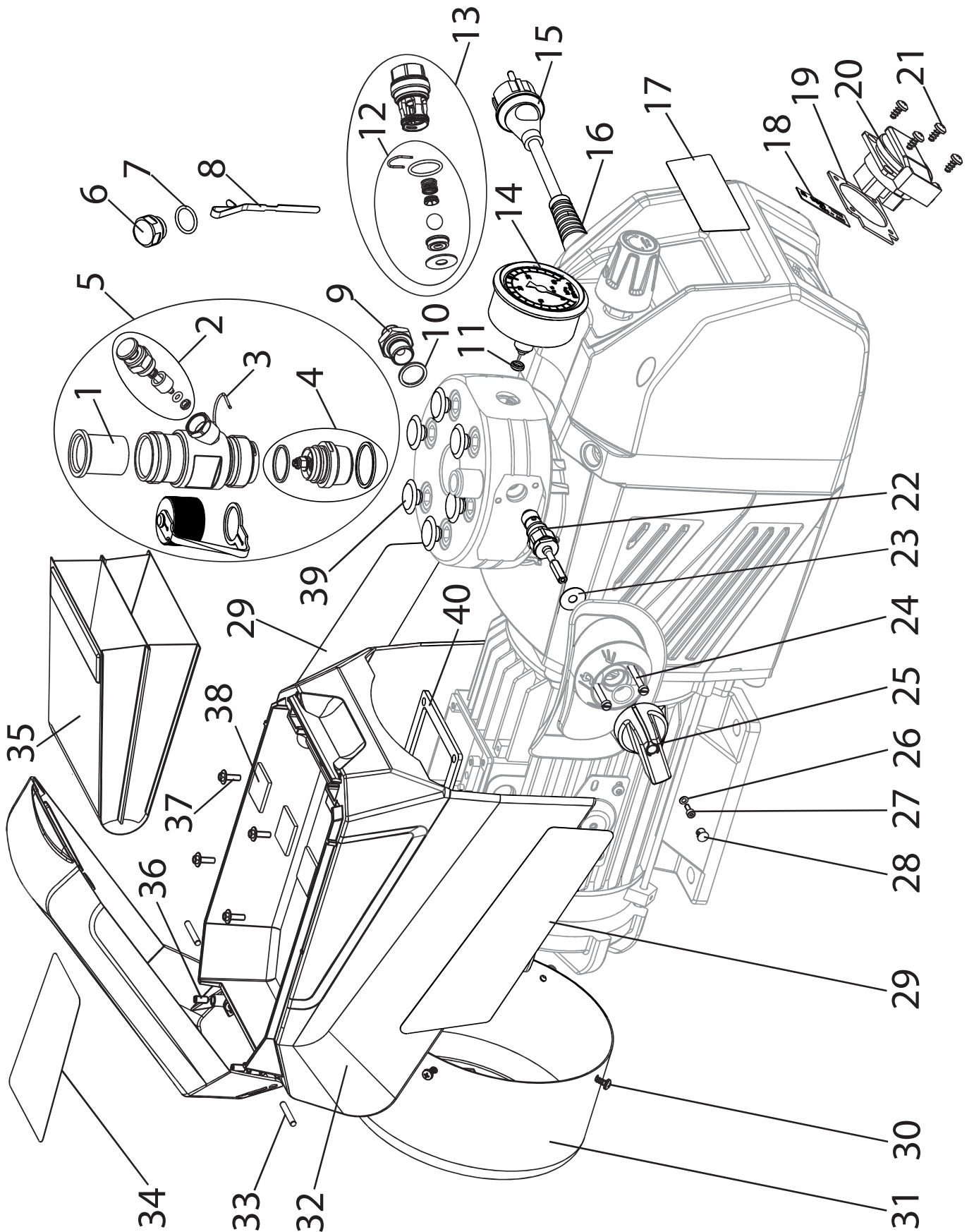
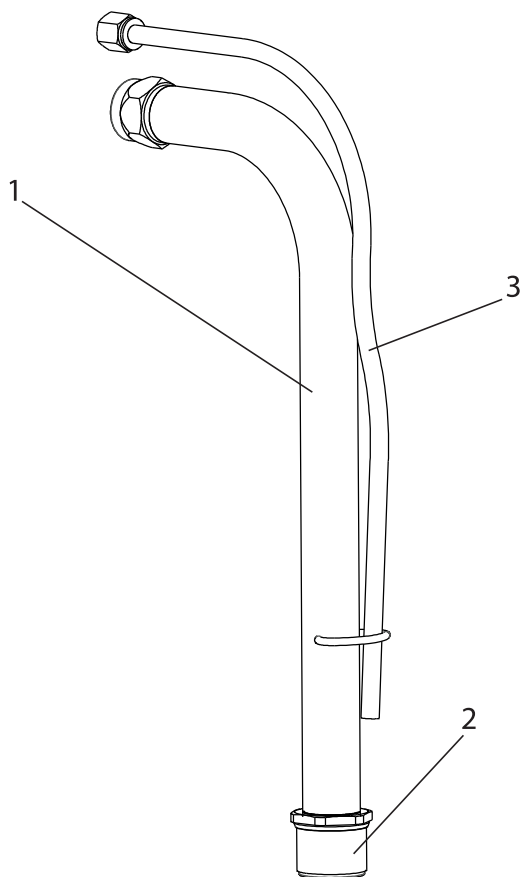


Illustration des pièces de rechange Elite 4300

11.5 LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE DU SYSTÈME D'ASPIRATION

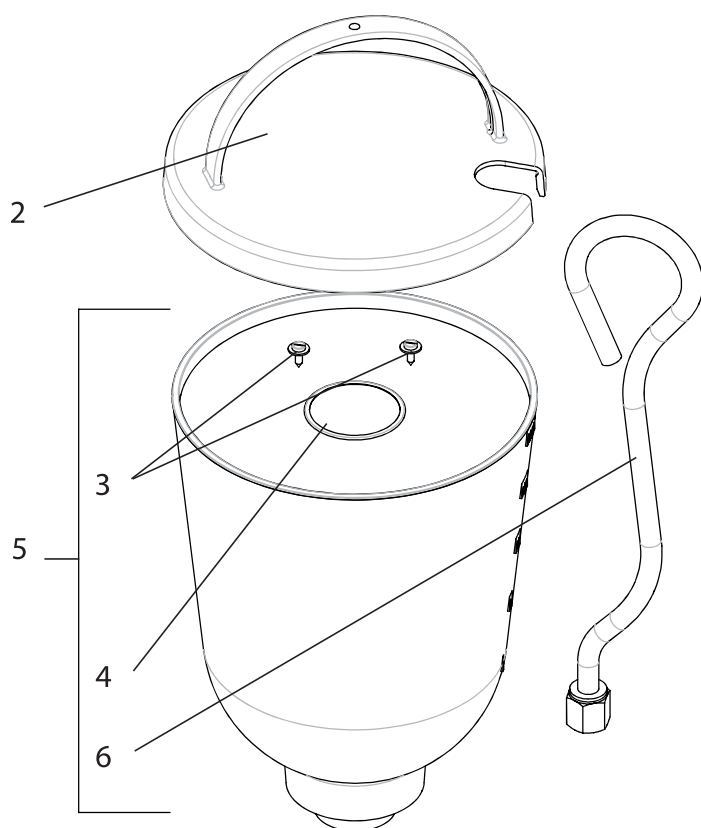
N°	RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION
1	2370 310	Système d'aspiration complet (réf. 2-3 comprise)
2	0253 244	Filtre, ouverture de maille 1,2 mm
3	0253 211	Tuyau de retour

**Illustration des pièces de rechange du système d'aspiration**

PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

11.6 LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE DU RÉCIPIENT SUPÉRIEUR (5 LITRES)

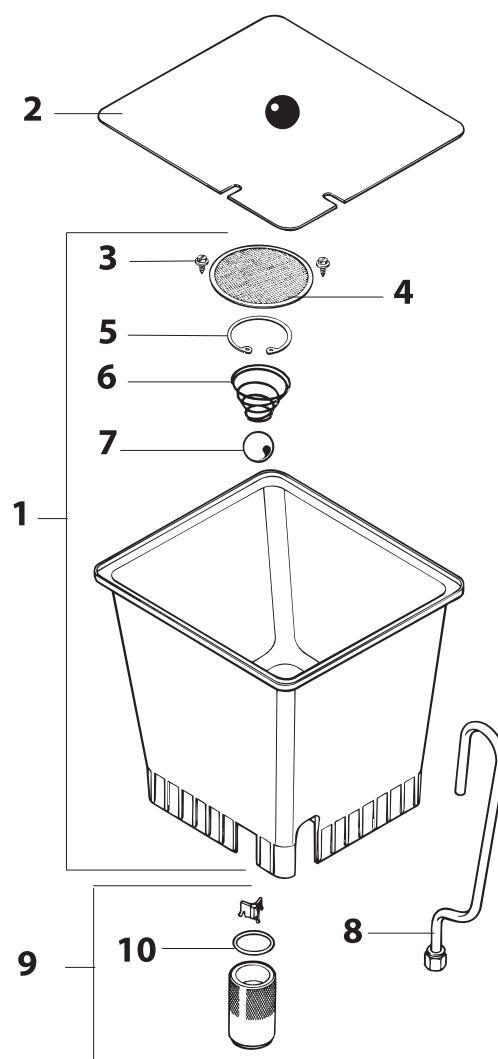
N°	RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION
1	0341 267	Récepteur supérieur 5 l, complet
2	0340 429	Couvercle
3	9902 313	Vis à tôle combinée 3,9x13 (2)
4	0003 756	Disque filtrant, ouverture de maille 0,4 mm
5	0340 265	Récepteur supérieur
6	0340 908	Tuyau de retour



Liste de pièces de rechange du récepteur supérieur (5 litres)

11.7 LISTE DE PIÈCES DE RECHANGE DU RÉCIPIENT SUPÉRIEUR (20 LITRES)

N°	RÉFÉRENCE	DÉSIGNATION
-	0341 266	Récepteur supérieur 20 l, complet
1	0097 269	Récepteur supérieur sans couvercle
2	0097 270	Couvercle
3	9902 306	Couvercle
4	0097 521	Disque filtre, largeur de mailles 0,8 mm
5	9922 609	Circlip 37 x 1,5
6	0037 776	Ressort
7	9941 509	Bille 30
8	0097 295	Tube de retour
9	0097 271	Adaptateur pour récepteur supérieur
10	9971 065	Joint torique 44 x 3



Liste de pièces de rechange du récepteur supérieur (20 litres)

CONTRÔLE DE L'APPAREIL

Pour des raisons de sécurité, nous recommandons de faire vérifier l'appareil par un expert si cela s'avère nécessaire, sans toutefois dépasser un intervalle de 12 mois. Celui-ci contrôlera que le fonctionnement de l'appareil est sûr.

Si l'appareil n'a pas été mis en service, le contrôle peut être repoussé jusqu'à la mise en service suivante.

On respectera en outre toutes les dispositions nationales de contrôle et de maintenance, celles-ci pouvant différer.

Pour toute question, veuillez vous adresser au service clientèle de la société Titan.

INDICATION IMPORTANTE DE RESPONSABILITÉ DE PRODUIT

En vertu d'un décret de l'Union européenne, si le produit est défectueux, la responsabilité du fabricant n'est engagée sans restriction que si toutes les pièces utilisées sont des pièces d'origine ou des pièces autorisées par le fabricant et si les appareils ont été montés et utilisés de manière appropriée. Le fabricant est partiellement ou intégralement déchargé de sa responsabilité s'il est établi que le défaut du produit est dû à l'utilisation de pièces de rechange et/ou d'accessoires tiers. Dans des cas extrêmes, les autorités compétentes sont susceptibles d'interdire l'utilisation de l'ensemble de l'appareil.

Avec les accessoires et pièces de rechange d'origine Titan, vous avez la garantie que toutes les prescriptions de sécurité sont respectées.

INDICATION DE MISE AU REBUT

Suivant la directive européenne 2012/19/UE d'élimination des anciens appareils électriques et sa transposition dans le droit national, ce produit ne peut pas être éliminé avec les ordures domestiques, mais doit être envoyé à une revalorisation compatible avec l'environnement.



Votre ancien appareil Titan sera repris par nos soins ou par nos représentations commerciales et éliminé de manière compatible avec l'environnement. Adressez-vous dans ce cas à un de nos points de service après-vente ou à une de nos représentations commerciales ou directement à nous.

GARANTIE 3 + 2 SUR CE PRODUIT TITAN

(Version du 03.03.2022)

TITAN offrent exclusivement aux acheteurs professionnels qui font l'acquisition d'un produit auprès d'un revendeur agréé (ci-après « clients ») une garantie supplémentaire aux conditions de garantie légale pour les produits listés sur la page internet <https://go.titantool-international.com/warranty>, dans l'absence d'une éventuelle exclusion de garantie.

La durée de garantie des produits TITAN (appareils) est de 36 mois et commence à partir de la date d'achat initial. La durée de garantie se prolonge de 24 mois lorsque le client enregistre son produit dans les 28 jours qui suivent son achat sur l'espace dédié de notre site : <https://go.titantool-international.com/registration>.

En cas de location commerciale, d'usage industriel (utilisation en roulements) ou de sollicitation équivalente, la durée de garantie est limitée à 12 mois en raison d'une utilisation nettement plus intense. Dans ce cas, nous nous réservons le droit de réaliser des contrôles et, éventuellement, de refuser une prestation de garantie.

Si des vices de fabrication, de matériau ou de performance sont constatés pendant la durée de garantie, les vices doivent être signalés dans les plus brefs délais, soit dans une limite de 2 semaines après leur constatation.

Les conditions de garantie détaillées sont disponibles sur demande auprès de nos partenaires agréés TITAN (voir site Web ou manuel d'utilisation) ou sous forme écrite sur notre site Web :

<https://go.titantool-international.com/warranty-conditions>



Sous réserve de modifications

Déclaration de conformité UE

Nous déclarons sous notre responsabilité que ce produit est en conformité avec les réglementations suivantes: 2006/42/CE, 2014/30/UE, 2011/65/UE, 2012/19/UE

Conforme aux normes et documents normalisés:
EN ISO 12100, EN 1953, EN 60204-1, EN IEC 61000-3-2,
EN 61000-3-3, EN IEC 61000-6-1, EN 61000-6-3

La déclaration de conformité UE est jointe à ce produit. Elle peut être commandée au besoin sous le numéro de commande **2432664**.



TITAN[®]

**ELITE
4300**

UNITED STATES SALES & SERVICE

WEB: www.titantool.com

PHONE: 1-800-526-5362

1770 Fernbrook Lane

Minneapolis, MN 55447

INTERNATIONAL

WEB: www.titantool-international.com